

FQS GEL EDITION VI BATERÍAS

La gama FQS GEL EDITION VI ha sido desarrollada para vehículo industrial y aplicaciones profesionales de alta exigencia. Su tecnología GEL proporciona elevada vida cíclica, baja autodescarga, resistencia a vibraciones, funcionamiento sin mantenimiento y un comportamiento estable incluso en condiciones severas de temperatura y uso intensivo.



CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	240 AH
ARRANQUE	1200A(EN)
WH (30H)	3100 WH
PESO	73 kg (160,93 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	550
DIMENSIONES	Largo 518 mm Ancho 274 mm Alto 236 mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~18 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: positivo; Derecha: negativo



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Pb/ Ca.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Placas de espesor reforzado.
- Elevada resistencia a las vibraciones.
- Ojo mágico
- Resistente a altas temperaturas.
- Baja autodescarga.
- Sin mantenimiento.

DIMENSIONES (MM)

