

## FQS ORIGINAL V.I. EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS ORIGINAL V.I. EDITION son baterías de tecnología Calcio / Calcio especialmente fabricadas para el transporte pesado.

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
<b>E1</b> E1 - E4	<b>C2</b> C1 - C2	<b>W2</b> W1 - W5	<b>V2</b> V1 - V4



### CARACTERÍSTICAS

<b>VOLTAJE</b>	12V
<b>CAPACIDAD</b>	180AH
<b>ARRANQUE</b>	1050A (EN)
<b>PESO</b>	44.31 kg (97.68 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	350
<b>DIMENSIONES</b>	Largo 513mm Ancho 223mm Alto 223mm
<b>AUTODESCARGA</b>	<8% después de 90 días de almacenamiento
<b>RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO</b>	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
<b>CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE</b>	0~18 A
<b>VOLTAGE DE CARGA</b>	14.5 ~15.0 V/cell
<b>MATERIALES</b>	Materiales resistentes a altas temperaturas
<b>TERMINALES</b>	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
<b>CAJA</b>	B



### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Pb / Sb.
- Placas de espesor reforzado.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Resistente a las vibraciones.
- Mínima autodescarga.
- Sin mantenimiento.
- Excelente aceptación de carga.

### DIMENSIONES (MM)

