

## FQS PLATINUM EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS Platinum Edition ofrece unas prestaciones mucho más elevadas y un 30% más de duración para las referencias de mayor rotación.



### CARACTERÍSTICAS

<b>VOLTAJE</b>	12V
<b>CAPACIDAD</b>	50AH
<b>ARRANQUE</b>	430A(EN)
<b>PESO</b>	11,76 kg (25.92 lbs)
<b>RES. CAP. MIN A 25A</b>	65
<b>DIMENSIONES</b>	Largo 207mm Ancho 175mm Alto 175mm
<b>AUTODESCARGA</b>	<8% después de 90 días de almacenamiento
<b>RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO</b>	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
<b>CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE</b>	0~18 A
<b>VOLTAGE DE CARGA</b>	14.5 ~15.0 V/cell
<b>MATERIALES</b>	Materiales resistentes a altas temperaturas
<b>TERMINALES</b>	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
<b>CAJA</b>	LB1



### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Ca / Ca.
- Tapa DUPLEX hermética con desgasificación centralizada.
- Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento.
- Placas de espesor reforzado.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Mínima autodescarga.
- Pastilla antideflagrante.
- Elevada capacidad de arranque.
- Resistencia a las vibraciones

### DIMENSIONES (MM)

