

FQS PLATINUM EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS Platinum Edition ofrece unas prestaciones mucho más elevadas y un 30% más de duración para las referencias de mayor rotación.



CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	50AH
ARRANQUE	430A(EN)
PESO	11,76 kg (25.92 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	65
DIMENSIONES	Largo 207mm Ancho 175mm Alto 175mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~18 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
CAJA	LB1



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Ca / Ca.
- Tapa DUPLEX hermética con desgasificación centralizada.
- Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento.
- Placas de espesor reforzado.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Mínima autodescarga.
- Pastilla antideflagrante.
- Elevada capacidad de arranque.
- Resistencia a las vibraciones

DIMENSIONES (MM)

