

## FQS 12-250 SOLAR

Nuestra gama de baterías solares ofrece soluciones eficientes, duraderas y rentables para almacenar y usar la energía solar. Están diseñadas con tecnología avanzada para garantizar un almacenamiento óptimo sin mantenimiento. Son fáciles de integrar con sistemas fotovoltaicos existentes respetando el medio ambiente. Ofrecen beneficios como autonomía energética y reducción de la huella de carbono. Disponibles en diversos modelos, se adaptan a las necesidades tanto de hogares como de empresas.



### CARACTERÍSTICAS

<b>VOLTAJE</b>	12V				
<b>CAPACIDAD</b>	250AH/C100	225AH/C20	207AH/C10	191AH/C5	132AH/C1
<b>PESO</b>	57,7 kg (127,20 lbs)				
<b>DIMENSIONES</b>	Largo 518mm Ancho 273mm Alto 242mm				
<b>AUTODESCARGA</b>	<2% al mes a 20°C				
<b>RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO</b>	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)				
<b>VOLTAJE DE CARGA 25°C</b>	14.5 ~15.0 V/cell				
<b>MATERIALES</b>	Materiales resistentes a altas temperaturas				
<b>TERMINALES</b>	Izquierda: positivo; Derecha: negativo				
<b>CAJA</b>	C				

### APLICACIONES

- Caravanas
- Estaciones de energía solar
- Estaciones de energía eólica.
- Alarmas aisladas
- Sistemas solares industriales
- Farolas solares
- Barcos
- Etc

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Caja de polipropileno reforzada.
- Alto ciclo de vida.
- Valvula reguladora de presión.
- Alta capacidad de ciclos de carga y descarga.
- Fuente de alimentación o arranque.
- Resistente a altas temperaturas.
- Baja autodescarga.
- Sin mantenimiento.

### TERMINAL / POLARIDAD

