

FQS PLATINUM EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS Platinum Edition ofrece unas prestaciones mucho más elevadas y un 30% más de duración para las referencias de mayor rotación.



CARACTERÍSTICAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| VOLTAJE | 12V |
| CAPACIDAD | 100 |
| ARRANQUE | 900A(EN) |
| PESO | 22,5 kg (49,60 lbs) |
| RES. CAP. MIN A 25A | 175 |
| DIMENSIONES | Largo 354mm Ancho 175mm Alto 190mm |
| AUTODESCARGA | <8% después de 90 días de almacenamiento |
| RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO | -30°C ~70°C (-22°F ~158°F) |
| CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE | 0~18 A |
| VOLTAGE DE CARGA | 14.5 ~15.0 V/cell |
| MATERIALES | Materiales resistentes a altas temperaturas |
| TERMINALES | Izquierda: negativo; Derecha: positivo |
| CAJA | L5 |



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Ca / Ca.
- Tapa DUPLEX hermética con desgasificación centralizada.
- Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento.
- Placas de espesor reforzado.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Mínima autodescarga.
- Pastilla antideflagrante.
- Elevada capacidad de arranque.
- Resistencia a las vibraciones

DIMENSIONES (MM)

