

## FQS ORIGINAL V.I. EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS ORIGINAL V.I. EDITION son baterías de tecnología Calcio / Calcio especialmente fabricadas para el transporte pesado.



### CARACTERÍSTICAS

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>VOLTAJE</b>                       | 12V   |
| <b>CAPACIDAD</b>                     | 180AH                                       |
| <b>ARRANQUE</b>                      | 1050A (EN)                                  |
| <b>PESO</b>                          | 41,6 kg (91,71 lbs)                         |
| <b>RES. CAP. MIN A 25A</b>           | 350   |
| <b>DIMENSIONES</b>                   | Largo 513mm Ancho 223mm Alto 223mm          |
| <b>AUTODESCARGA</b>                  | <8% después de 90 días de almacenamiento    |
| <b>RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO</b> | -30°C ~70°C (-22°F ~158°F)                  |
| <b>CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE</b>  | 0~18 A                                      |
| <b>VOLTAGE DE CARGA</b>              | 14.5 ~15.0 V/cell                           |
| <b>MATERIALES</b>                    | Materiales resistentes a altas temperaturas |
| <b>TERMINALES</b>                    | Izquierda: negativo; Derecha: positivo      |
| <b>CAJA</b>                          | B   |



### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla expandida de aleación Pb / Sb.
- Placas de espesor reforzado.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Resistente a las vibraciones.
- Mínima autodescarga.
- Sin mantenimiento.
- Excelente aceptación de carga.

### DIMENSIONES (MM)

