

## FQS BLACK SHD EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS Black Edition SHD son baterías de plomo-ácido de alta rotación. están fabricadas específicamente para el transporte pesado. Garantizan una alta fiabilidad, combinada con la potencia necesaria.



NORMA EN 50342 1

|                                          |                                                 |                                           |                                          |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>ENDURANCE</b><br><b>E1</b><br>E1 - E4 | <b>CHARGE RETENTION</b><br><b>C2</b><br>C1 - C2 | <b>WATER LOSS</b><br><b>W3</b><br>W1 - W5 | <b>VIBRATION</b><br><b>V4</b><br>V1 - V4 |
|------------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|------------------------------------------|



|                                      |                                             |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>VOLTAJE</b>                       | 12V                                         |
| <b>CAPACIDAD</b>                     | 240AH                                       |
| <b>ARRANQUE</b>                      | 1300A(EN)                                   |
| <b>PESO</b>                          | 57,2 kg (126,10 lbs)                        |
| <b>RES. CAP. MIN A 25A</b>           | 490                                         |
| <b>DIMENSIONES</b>                   | Largo 513mm Ancho 275mm Alto 242 mm         |
| <b>AUTODESCARGA</b>                  | <8% después de 90 días de almacenamiento    |
| <b>RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO</b> | -30°C ~70°C (-22°F ~158°F)                  |
| <b>CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE</b>  | 0~18 A                                      |
| <b>VOLTAGE DE CARGA</b>              | 14.5 ~15.0 V/cell                           |
| <b>MATERIALES</b>                    | Materiales resistentes a altas temperaturas |
| <b>TERMINALES</b>                    | Izquierda: positivo; Derecha: negativo      |
| <b>CAJA</b>                          | C                                           |

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Tecnología de rejilla fundida de aleación Pb / Ca.
- Placas de Espesor reforzado.
- Tapa sellada con desgasificación centralizada.
- Separador de sobre de polietileno con lana de vidrio.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Alta corriente de arranque
- Gran resistencia a vibraciones
- Pastilla antideflagrante
- Mínima autodescarga
- Recombinación de gases para reducir la pérdida de agua

## DIMENSIONES (MM)

