

## FQS EFB STAR&STOP EDITION BATERÍAS

La gama de baterías FQS EFB STAR&STOP EDITION cuenta con unos resultados superiores en términos de ciclos, consumo de agua, y aceptación de carga que las baterías convencionales. Aptas para vehículos dotados de sistema STAR&STOP sin frenada regenerativa.



### CARACTERÍSTICAS

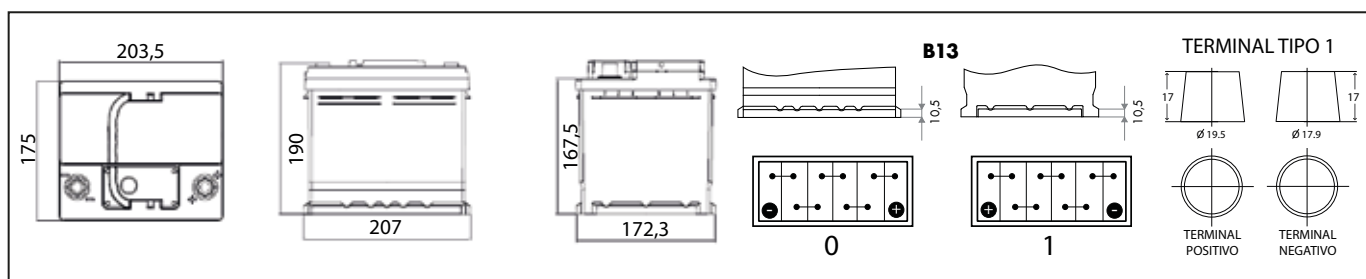
<b>VOLTAJE</b>	12V
<b>CAPACIDAD</b>	50AH
<b>ARRANQUE</b>	450A(EN)
<b>PESO</b>	13 kg (28,66 lbs)
<b>RES. CAP. MIN A 25A</b>	75
<b>DIMENSIONES</b>	Largo 207mm Ancho 175mm Alto 190mm
<b>AUTODESCARGA</b>	<8% después de 90 días de almacenamiento
<b>RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO</b>	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
<b>CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE</b>	0~18 A
<b>VOLTAGE DE CARGA</b>	14.5 ~15.0 V/cell
<b>MATERIALES</b>	Materiales resistentes a altas temperaturas
<b>TERMINALES</b>	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
<b>CAJA</b>	L1



### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

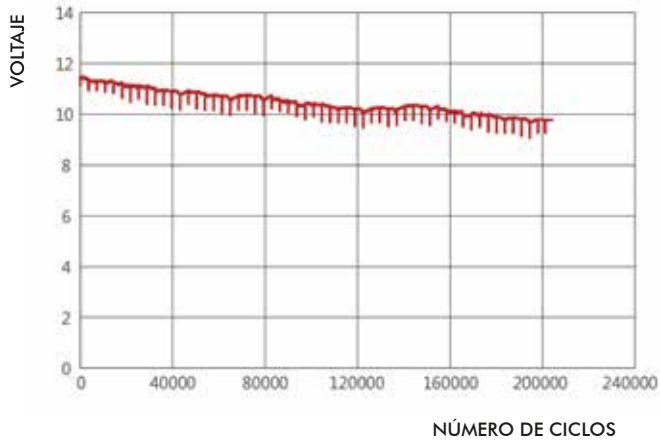
- Tecnología de rejilla expandida de aleación Ca / Ca.
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Placas de espesor reforzado.
- Elevada resistencia a las vibraciones.
- Resistente a altas temperaturas.
- Baja autodescarga.
- Sin mantenimiento.

### DIMENSIONES (MM)

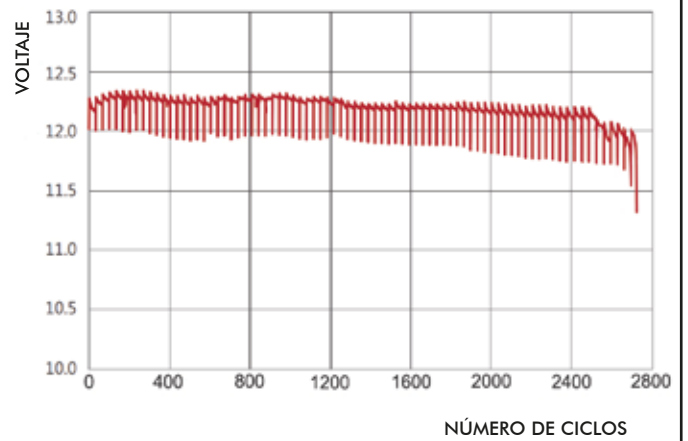


## GRÁFICAS DE COMPORTAMIENTO

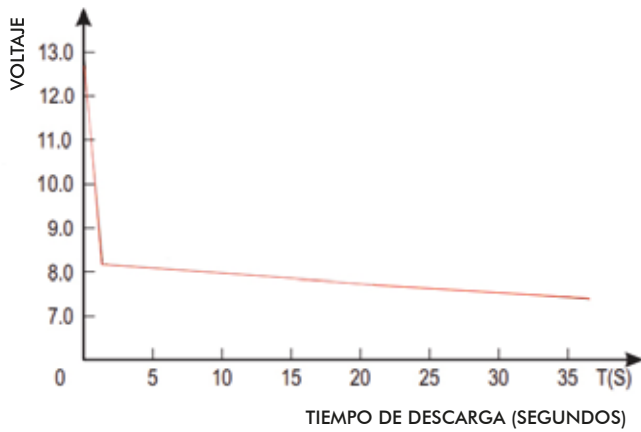
CURVA DE VIDA DE PARADA EN RALENTÍ



CICLO DE VIDA A 25°C y 17. 50% PROFUNDIDAD DE DESCARGA



CURVA DE AUTODESCARGA A -18°C (0°F)



CURVA DE AUTODESCARGA A 25°C (70°F)

