

FICHA TÉCNICA



BATERÍA CARGADA

| CÓDIGO | TENSIÓN | CAPACIDAD POR HORAS (Ah) | | CAPACIDAD MINUTOS (RQ) | | ALTO TOTAL | TIPO TERMINAL | ESQUEMA | UDS. PALET |
|---------------|---------|--------------------------|-----|------------------------|----------|------------|---------------|------------------------------------|------------|
| FQS12-180AGMC | V | C20 | C5 | 25A(MIN) | 75A(MIN) | 238.5 | TII | 4:POSITIVO DRCHA 3:POSITIVO IZQ | 12 |
| | 12 | 183 | 162 | 395 | 108 | | | I | |



NORMA EN50342-1

E1 C2 W3 V3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CAJA Y CUBIERTA
Polímero de polipropileno



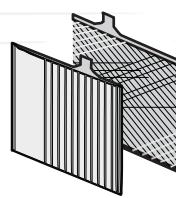
ÁCIDO SULFÚRICO
de peso específico -
1,28 +/- 0,01 g/ml
Volumen de ácido aprox. 10,0 l



PESO BATERÍA
Carga aprox. 46,0 Kg



TEMPERATURA DE ENFRIAMIENTO
Para esta densidad y características, 25°C



PLACAS
Rejillas expandidas de aleación de Pb/Ca.
Envuelto en material de polietileno