FQS®
BATTERY

CATÁLOGO

FQS®
BATTERY

ÍNDICE

¿QUIÉNES SOMOS? 3

GAMAS TURISMO Y 4X4 5
- GAMA BLACK 7
- GAMA ORIGINAL 9
- GAMA ORIGINAL ASIAN 11
- GAMA PLATINUM 13
- GAMA EFB START-STOP 15
- GAMA AGM START-STOP 17

GAMAS VEHÍCULO INDUSTRIAL 21
- GAMA ORIGINAL 23
- GAMA SHD 25
- GAMA EFB 27
- GAMA AGM 29

VEHÍCULO CLÁSICO 31

BATERÍAS AUXILIARES 31

TIEMPO LIBRE 32

BATERÍA ARRANCADOR 32

SUJECIONES/TIPO DE TERMINAL/ESQUEMA DE POLARIDAD 33

GAMAS MOTO 35
- GAMA CON MANTENIMIENTO 37
- GAMA AGM 39
- GAMA GEL 40
- GAMA LITIO 43

GAMAS INDUSTRIA 45
- GAMA TRACCIÓN LIGERA 47
- GAMA TRACCIÓN LIGERA TUBULAR 49
- GAMA TRACCIÓN PESADA 51
- GAMA SOLAR 53
- GAMA AGM CARBONO 55
- GAMA AGM ESTACIONARIO 57
- GAMA AGM VEHÍCULO ELÉCTRICO 59
- GAMA AGM HIGH RATE 61
- GAMA AGM TERMINAL FRONTAL 62
- GAMA GEL CICLO PROFUNDO 63
- GAMA LIFEPO4 65

TIPO DE TERMINALES 67

DISEÑO DE LA BATERÍA 68

COMPROBADOR 69

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA

Contamos con baterías de última generación para todo tipo de aplicaciones. Desde soluciones para automoción hasta industriales. Nuestra tecnología avanzada garantiza mayor rendimiento, durabilidad y eficiencia.

ENCUENTRA LA BATERÍA PERFECTA PARA TUS NECESIDADES

TECNOLOGÍA

Incorporamos los últimos avances en almacenamiento de energía para maximizar rendimiento y vida útil.

RENDIMIENTO

Funcionamiento óptimo en temperaturas extremas, garantizando arranques fiables en cualquier condición.

DURABILIDAD

Diseñadas para resistir más ciclos de carga y descarga, ofreciendo una vida útil superior.

SEGURIDAD

Sistemas avanzados contra sobrecargas, cortocircuitos y sobrecalentamiento, asegurando un funcionamiento seguro.

ESCANEA EL CÓDIGO QR PARA VISUALIZAR NUESTRO VIDEO CORPORATIVO

ENERGÍA
ENERGÍA
ENERGÍA

FQS Battery, fundada en 2010, marca referente en el sector de baterías y acumuladores eléctricos. Ofrecemos productos de la máxima calidad y un inmejorable servicio de la mano de un equipo profesional altamente especializado, en constante formación para dar el mejor asesoramiento y asistencia técnica.

ES LO QUE NOS HACE LÍDERES
LO QUE NOS DIFERENCIA

- DISPONEMOS DE UNO DE LOS CATÁLOGOS MÁS COMPLETOS DEL MERCADO.
- APOSTAMOS POR SOLUCIONES Y PROCESOS CON UN ALTO CONTENIDO TECNOLÓGICO.
- MEJOR RELACIÓN CALIDAD-PRECIO, VARIEDAD Y DISPONIBILIDAD.
- NUESTRA LÍNEA DE AUTOMOCIÓN SE PRODUCE ÍNTEGRAMENTE EN EUROPA. CONTAMOS CON LABORATORIOS PROPIOS.
- AMPLIA PRESENCIA EN EQUIPO ORIGINAL.
- ASESORAMOS Y ORIENTAMOS A NUESTROS CLIENTES DESDE NUESTRA EXPERIENCIA.
- OFRECEMOS UN ETIQUETAJE MÁS TÉCNICO, CON UNA COMPLETA INFORMACIÓN.
- DISPONEMOS DE MARCA PROPIA Y PODEMOS CREAR LA TUYA DE MANERA PERSONALIZADA.
- RIGUROSOS PROCESOS ENFOCADOS A CALIDAD, SEGURIDAD, SALUD Y CUIDADO MEDIOAMBIENTAL.

LA MEJOR SOLUCIÓN PARA VEHÍCULOS DE ÚLTIMA GENERACIÓN CON EQUIPAMIENTO DE ALTA GAMA

NUESTRAS GAMAS

TURISMO Y 4X4

GAMA BLACK	GAMA ORIGINAL	GAMA PLATINUM
• TURISMO, SUV Y 4X4	• TURISMO Y SUV	• TURISMO Y SUV
• CAPACIDAD DE 44AH A 95AH	• CAPACIDAD DE 45AH A 110AH	• CAPACIDAD DE 45AH A 100AH
• REJILLA DE ALEACIÓN CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)	• REJILLA EXPANDIDA DE ALEACIÓN PB/CALCIO Y/O CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)	• REJILLA DE ALEACIÓN CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)
• TAPA DUPLEX HERMÉTICA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA	• TAPA DUPLEX HERMÉTICA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA	• TAPA DUPLEX HERMÉTICA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA
• SEPARADOR DE SOBRES DE POLIETILENO DE ALTO RENDIMIENTO	• SEPARADOR DE SOBRES DE POLIETILENO DE ALTO RENDIMIENTO	• SEPARADOR DE SOBRES DE POLIETILENO DE ALTO RENDIMIENTO
• PLACAS DE ESPESOR REFORZADO	• PLACAS DE ESPESOR REFORZADO	• PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
• GIRO A 180° SIN PERDIDA	• GIRO A 180° SIN PERDIDA	• GIRO A 180° SIN PERDIDA
• MÍNIMA AUTODESCARGA	• MÍNIMA AUTODESCARGA	• MÍNIMA AUTODESCARGA
• SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO	• SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO	• SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
• ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE	• ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE	• ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE
• RESISTENTE A VIBRACIONES	• RESISTENTE A VIBRACIONES	• RESISTENTE A VIBRACIONES
• SIN MANTENIMIENTO	• SIN MANTENIMIENTO	• SIN MANTENIMIENTO
• CONTROL VISOR DE CARGA		• CONTROL VISOR DE CARGA
• TAPONES HERMÉTICOS O-RING	• TAPONES OE Y/O HERMÉTICOS O-RING	• TAPONES HERMÉTICOS O-RING
		• 30% MÁS DE PRESTACIONES

NUESTRAS GAMAS

TURISMO Y 4X4

GAMA ORIGINAL ASIAN

- TURISMO, SUV Y 4X4
- CAPACIDAD DE 40AH A 100AH
- REJILLA DE ALEACIÓN CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)
- TAPA DUPLEX HERMÉTICA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA
- SEPARADOR DE SOBRES DE POLIETILENO DE ALTO RENDIMIENTO
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- GIRO A 180° SIN PERDIDA
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
- ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE
- RESISTENTE A VIBRACIONES
- SIN MANTENIMIENTO
- CONTROL VISOR DE CARGA

GAMA EFB

- TURISMO, SUV Y 4X4
- CAPACIDAD DE 50AH A 100AH
- REJILLA DE ALEACIÓN CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)
- TAPA DUPLEX HERMÉTICA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA
- SEPARADOR DE SOBRES DE POLIETILENO DE ALTO PRENDIMIENTO
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- GIRO A 180° SIN PERDIDA
- BAJA AUTODESCARGA
- SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
- ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE
- RESISTENTE A LAS VIBRACIONES
- SIN MANTENIMIENTO
- ALTO RENDIMIENTO Y VIDA CÍCLICA

GAMA AGM

- TURISMO Y SUV
- CAPACIDAD DE 45AH A 105AH
- REJILLA DE ALEACIÓN PB/CALCIO/PLATA MATRIX PRESS (PUNCH) CCDR
- TAPAS ESPECIALES CON VÁLVULA REGULADORA (VRLA)
- SEPARADOR ABSORBENTE DE FIBRA DE VIDRIO (AGM)
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- INSTALACIÓN EN MÚLTIPLES POSICIONES
- BAJA AUTODESCARGA
- SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
- ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE
- RESISTENTE A LAS VIBRACIONES
- SIN MANTENIMIENTO
- ALTO RENDIMIENTO Y VIDA CÍCLICA

GAMA BLACK

Mejor relación calidad-precio sin renunciar a potencia y durabilidad. Diseñada para quienes buscan un rendimiento fiable al mejor precio, ofreciendo arranques seguros, eficiencia energé-tica y una larga vida útil. Perfecta para quienes buscan calidad al mejor precio.

PRECIO COMPETITIVO, ALTA ROTACIÓN

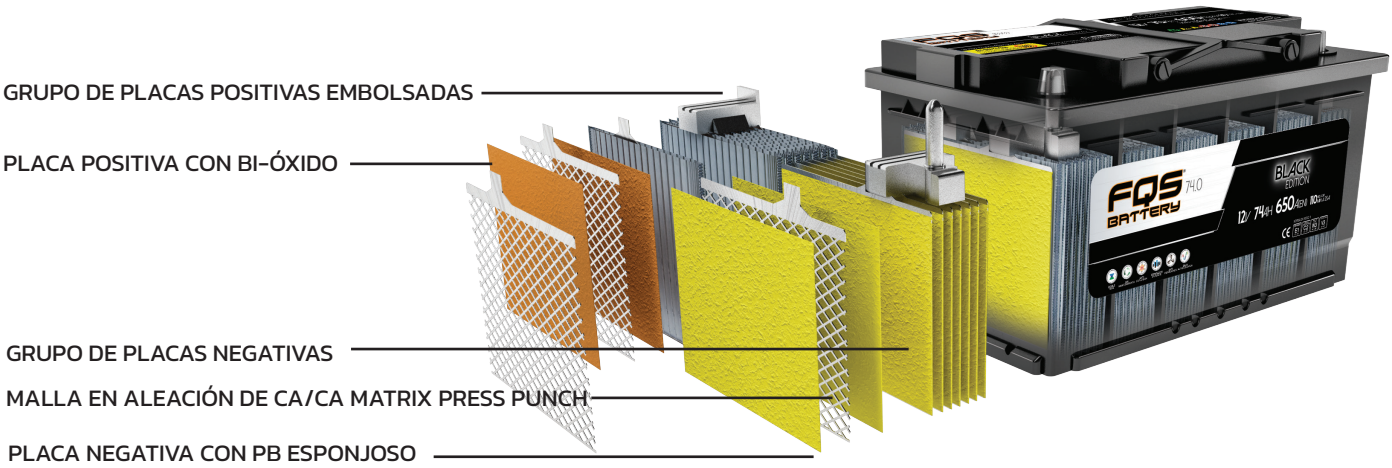
- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 44Ah a 95Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada de rejilla**: Aleación Calcio/Calcio Matrix Press (Punch) que optimiza la conducción y la resistencia.
- **Tapa DUPLEX hermética**: Sistema de desgasificación centralizada que mejora la seguridad y el rendimiento.
- **Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento**: Mayor eficiencia y protección contra cortocircuitos.
- **Placas de espesor reforzado:** Mayor durabilidad y rendimiento prolongado.
- **Giro a 180°**: Vuelco sin pérdidas.
- **Baja autodescarga**: Mayor tiempo de almacenamiento sin necesidad de recarga.
- **Sistema de seguridad antideflagrante**: Protección adicional contra chispas e incendios.
- **Potencia de arranque optimizada**: Máxima fiabilidad incluso en condiciones extremas.
- **Alta resistencia a vibraciones**: Ideal para terrenos exigentes y conducción intensa.
- **Libre de mantenimiento**: Tecnología sellada para mayor comodidad y tranquilidad.

SIN MANTENIMIENTO | ANTI EXPLOSIÓN | SEPARADOR EN SOBRE | ANTI VIBRACIÓN | BAJA AUTODESCARGA | OE CALIDAD ORIGINAL

NORMA EN 50342

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V3
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

REFERENCIAS



GAMA BLACK

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS44.0	12	44	350	70	L1	0	B13	1	207	175	190	80
FQS55.0	12	55	500	90	LB2	0	B13	1	242	175	175	64
FQS55A.0	12	55	500	90	L2	0	B13	1	242	175	190	64
FQS62.0	12	62	600	100	L2	0	B13	1	242	175	190	64
FQS70.0	12	70	620	105	LB3	0	B13	1	278	175	175	60
FQS74.0	12	74	650	110	LB3	0	B13	1	278	175	175	60
FQS74A.0	12	74	650	110	L3	0	B13	1	278	175	190	60
FQS78.0	12	78	750	130	LB3	0	B13	1	278	175	175	60
FQS90.0	12	90	730	150	L5	0	B13	1	354	175	190	48
FQS100.0	12	95	740	160	D31	0	B1	1	304	173	242	48
FQS100.1	12	95	740	160	D31	1	B1	1	304	173	242	48

GAMA ORIGINAL

Nuestra gama más completa, diseñada para ofrecer la máxima cobertura. Combinando fiabilidad, rendimiento y durabilidad, garantiza arranques potentes en cualquier condición. Ideal para quienes buscan una batería resistente, eficiente y de larga vida útil, sin comprometer calidad ni prestaciones.

LA MEJOR RELACIÓN CALIDAD-PRECIO-DURABILIDAD

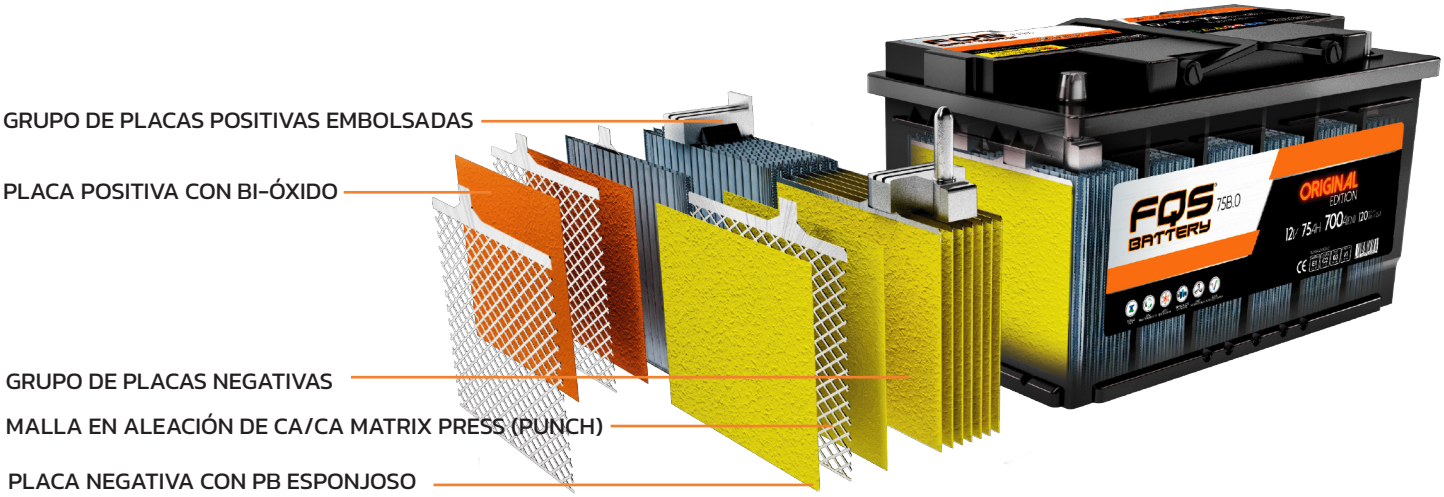
- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 45Ah a 110Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada de rejilla**: Aleación Calcio/Calcio expandida o Matrix Press (Punch) que optimiza la conducción y la resistencia.
- **Tapa DUPLEX hermética con tapones OE**: Sistema de desgasificación centralizada que mejora la seguridad y el rendimiento.
- **Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento**: Mayor eficiencia y protección contra cortocircuitos.
- **Placas de espesor reforzado:** Mayor durabilidad y rendimiento prolongado.
- **Giro a 180°**: Vuelco sin pérdidas.
- **Baja autodescarga**: Mayor tiempo de almacenamiento sin necesidad de recarga.
- **Sistema de seguridad antideflagrante**: Protección adicional contra chispas e incendios.
- **Potencia de arranque optimizada**: Máxima fiabilidad incluso en condiciones extremas.
- **Alta resistencia a vibraciones**: Ideal para terrenos exigentes y conducción intensa.
- **Libre de mantenimiento**: Tecnología sellada para mayor comodidad y tranquilidad.

TAPA OE | SIN MANTENIMIENTO | ANTI EXPLOSIÓN | SEPARADOR EN SOBRE | ANTI VIBRACIÓN | BAJA AUTODESCARGA | OE CALIDAD ORIGINAL

NORMA EN 50342

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V2
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

REFERENCIAS



GAMA ORIGINAL

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm) Largo	Ancho	Alto	Unds Palet
FQS45E.0	12	45	360	65	E2	0	B1	1	220	135	225	75
FQS45E.1	12	45	360	65	E2	1	B1	1	220	135	225	75
FQS45C.0	12	50	390	65	L0	0	B13	1	175	175	190	96
FQS45A.0	12	47	420	65	L1	0	B13	1	207	175	190	80
FQS45.0	12	45	420	65	LB1	0	B13	1	207	175	175	80
FQS45.1	12	50	480	65	L1	1	B13	1	207	175	190	80
FQS60A.0	12	60	540	93	L2	0	B13	1	242	175	190	80
FQS60.0	12	60	540	93	LB2	0	B13	1	242	175	175	72
FQS60.1	12	60	540	93	L2	1	B13	1	242	175	190	72
FQS75A.0	12	75	680	120	L3	0	B13	1	278	175	190	64
FQS75B.0	12	75	720	120	LB3	0	B13	1	278	175	175	64
FQS75.1	12	75	680	120	L3	1	B13	1	278	175	190	64
FQS80A.0	12	95	780	150	L4	0	B13	1	310	175	190	48
FQS80B.0	12	85	800	140	LB4	0	B13	1	310	175	175	56
FQS80A.1	12	85	760	140	L4	1	B13	1	310	175	190	56
FQS95.0	12	95	800	150	LB5	0	B13	1	354	175	175	48
FQS95.A	12	95	800	150	L5	0	B13	1	354	175	190	48
FQS95.1	12	95	760	150	L5	1	B13	1	354	175	190	48
FQS110SF.0	12	110	900	195	L6	0	B13	1	392	175	190	36

GAMA ORIGINAL ASIAN

Nuestra gama Original Asian, está diseñada específicamente para cumplir con los altos estándares y exigencias técnicas de los automóviles asiáticos. Su tecnología avanzada garantiza compatibilidad total, un rendimiento óptimo y una mayor eficiencia.

COBERTURA TOTAL PARA VEHÍCULOS ASIÁTICOS

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 40Ah a 100Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada de rejilla**: Aleación Calcio/Calcio Matrix Press (Punch) que optimiza la conducción y la resistencia.
- **Tapa DUPLEX hermética**: Sistema de desgasificación centralizada que mejora la seguridad y el rendimiento.
- **Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento**: Mayor eficiencia y protección contra cortocircuitos.
- **Placas de espesor reforzado:** Mayor durabilidad y rendimiento prolongado.
- **Giro a 180°**: Vuelco sin pérdidas.
- **Baja autodescarga**: Mayor tiempo de almacenamiento sin necesidad de recarga.
- **Sistema de seguridad antideflagrante**: Protección adicional contra chispas e incendios.
- **Potencia de arranque optimizada**: Máxima fiabilidad incluso en condiciones extremas.
- **Alta resistencia a vibraciones**: Ideal para terrenos exigentes y conducción intensa.
- **Libre de mantenimiento**: Tecnología sellada para mayor comodidad y tranquilidad.
- **Control visual de carga:** Permite comprobar de un vistazo el estado de la batería para un mantenimiento más sencillo y eficiente.

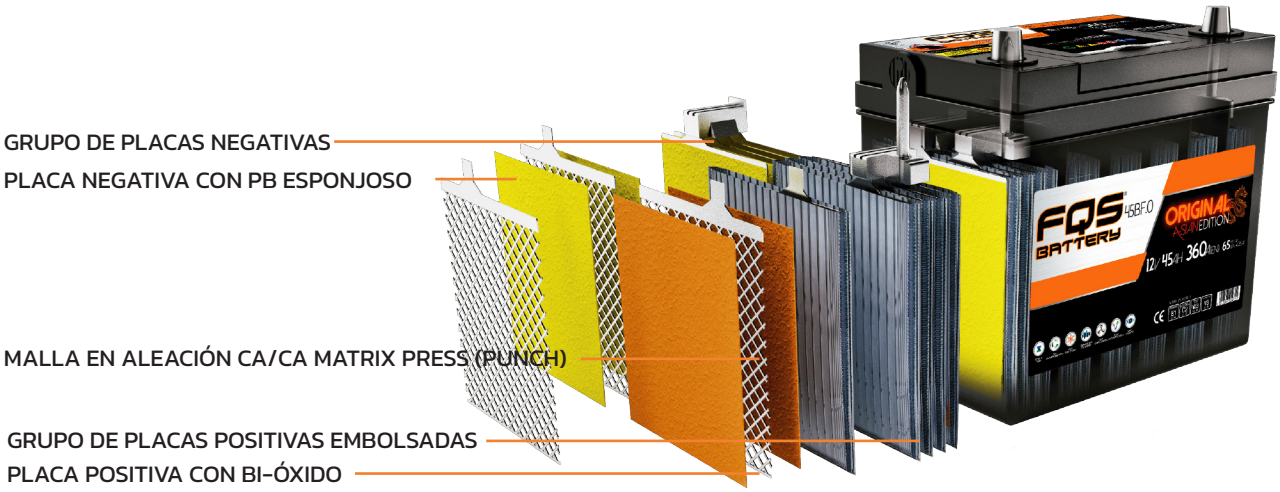
DOBLE TAPA · SIN MANTENIMIENTO · ANTI EXPLOSIÓN · SEPARADOR EN SOBRE · ANTI VIBRACIÓN · BAJA AUTODESCARGA · OJO MÁGICO · CALIDAD ORIGINAL

NORMA EN 50342

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V3
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

PURA ENERGÍA

REFERENCIAS



GAMA ORIGINAL ASIAN

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS40BF.0	12	40	330	55	NS40	0	B1	3	187	131	225	81
FQS40BF.1	12	40	330	55	NS40	1	B0	3	187	127	225	81
FQS45BF.0	12	45	360	65	NS60	0	B0	3	238	129	227	75
FQS45BF.1	12	45	360	65	NS60	1	B0	3	238	129	227	75
FQS50BF.0	12	50	400	70	NS60	0	B1	3	238	134	225	84
FQS62JP.0	12	62	480	90	D23	0	B0	1	232	173	225	60
FQS62JP.1	12	62	480	90	D23	1	B0	1	232	173	225	60
FQS80.0	12	75	720	110	D26	0	B1	1	261	175	220	48
FQS80.1	12	75	720	110	D26	1	B1	1	261	175	220	48
FQS105JP.0	12	100	800	175	D31	0	B1	1	304	173	224	36
FQS105JP.1	12	100	800	175	D31	1	B1	1	304	173	224	36

GAMA PLATINUM

Con una vida útil superior a las baterías estándar, esta batería es la elección ideal para quienes buscan un rendimiento excepcional y una mayor durabilidad. Diseñada con tecnología avanzada, garantiza un suministro de energía más eficiente y fiable, optimizando el funcionamiento de los dispositivos electrónicos. Perfecta para aplicaciones exigentes que necesitan potencia y resistencia.

MÁXIMA DURACIÓN Y PRESTACIONES

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 50Ah a 100Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada de rejilla**: Aleación Calcio/Calcio Matrix Press (Punch) que optimiza la conducción y la resistencia.
- **Tapa DUPLEX hermética**: Sistema de desgasificación centralizada que mejora la seguridad y el rendimiento.
- **Separador de sobre de polietileno de alto rendimiento**: Mayor eficiencia y protección contra cortocircuitos.
- **Placas de espesor reforzado:** Mayor durabilidad y rendimiento prolongado.
- **Giro a 180°**: Vuelco sin pérdidas.
- **Baja autodescarga**: Mayor tiempo de almacenamiento sin necesidad de recarga.
- **Sistema de seguridad antideflagrante**: Protección adicional contra chispas e incendios.
- **Potencia de arranque optimizada**: Máxima fiabilidad incluso en condiciones extremas.
- **Alta resistencia a vibraciones**: Ideal para terrenos exigentes y conducción intensa.
- **Libre de mantenimiento**: Tecnología sellada para mayor comodidad y tranquilidad.
- **Tapones herméticos de alta seguridad**: Previenen fugas y garantizan un funcionamiento seguro y libre de mantenimiento.
- **Control visual de carga:** Permite comprobar de un vistazo el estado de la batería para un mantenimiento más sencillo y eficiente
- **+30% de rendimiento optimizado:** Mayor potencia y eficiencia para un arranque fiable en cualquier condición.

DOBLE TAPA · SIN MANTENIMIENTO · ANTI EXPLOSIÓN · SEPARADOR EN SOBRE · ANTI VIBRACIÓN · BAJA AUTODESCARGA · OJO MÁGICO · CALIDAD ORIGINAL

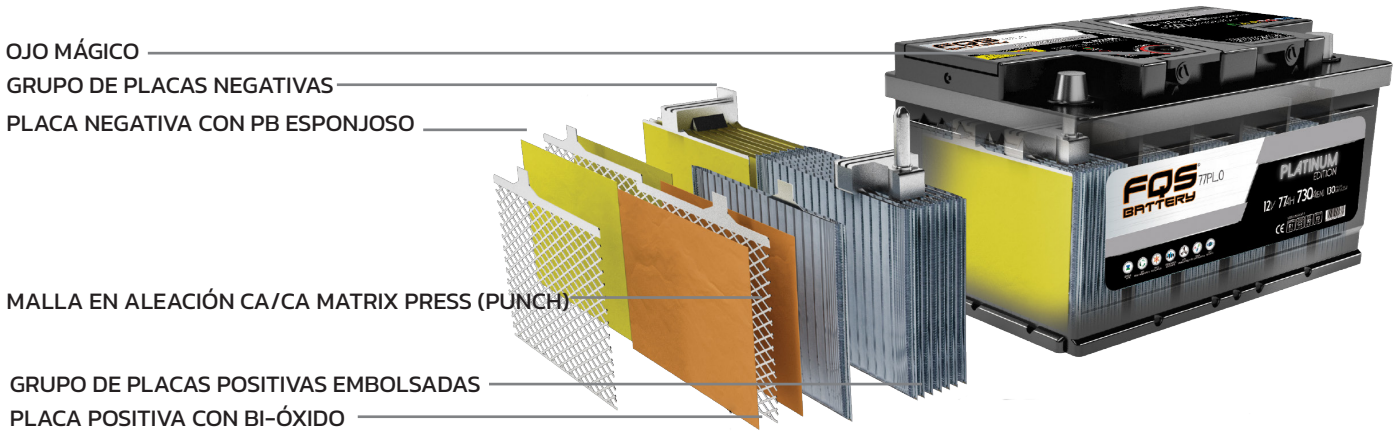
NORMA EN 50342

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V3
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

PURA ENERGÍA

REFERENCIAS

30%+



GAMA PLATINUM

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm) Largo	Ancho	Alto	Unds Palet
FQS50PL.0	12	50	430	65	LB1	0	B13	1	207	175	175	80
FQS55PL.0	12	55	530	85	L1	0	B13	1	207	175	190	80
FQS65PL.0	12	65	550	90	LB2	0	B13	1	242	175	175	72
FQS68PL.0	12	68	650	100	L2	0	B13	1	242	175	190	72
FQS77PL.0	12	77	730	130	LB3	0	B13	1	278	175	175	64
FQS85PL.0	12	85	760	130	L3	0	B13	1	278	175	190	64
FQS88PL.0	12	88	850	150	LB4	0	B13	1	310	175	175	56
FQS95PL.0	12	95	850	160	L4	0	B13	1	310	175	190	56
FQS100PL.0	12	100	900	175	L5	0	B13	1	354	175	190	48

GAMA EFB START-STOP

STAR STOP

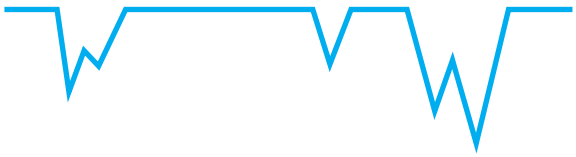
Nuestra gama EFB esta diseñada para equipos con electrónica avanzada. La batería EFB (Enhanced Flooded Battery) ofrece un rendimiento excepcionalmente fiable en aplicaciones que requieren una alta demanda energética. Su robustez y capacidad para soportar condiciones extremas la convierten en la solución ideal para garantizar un suministro continuo y eficiente

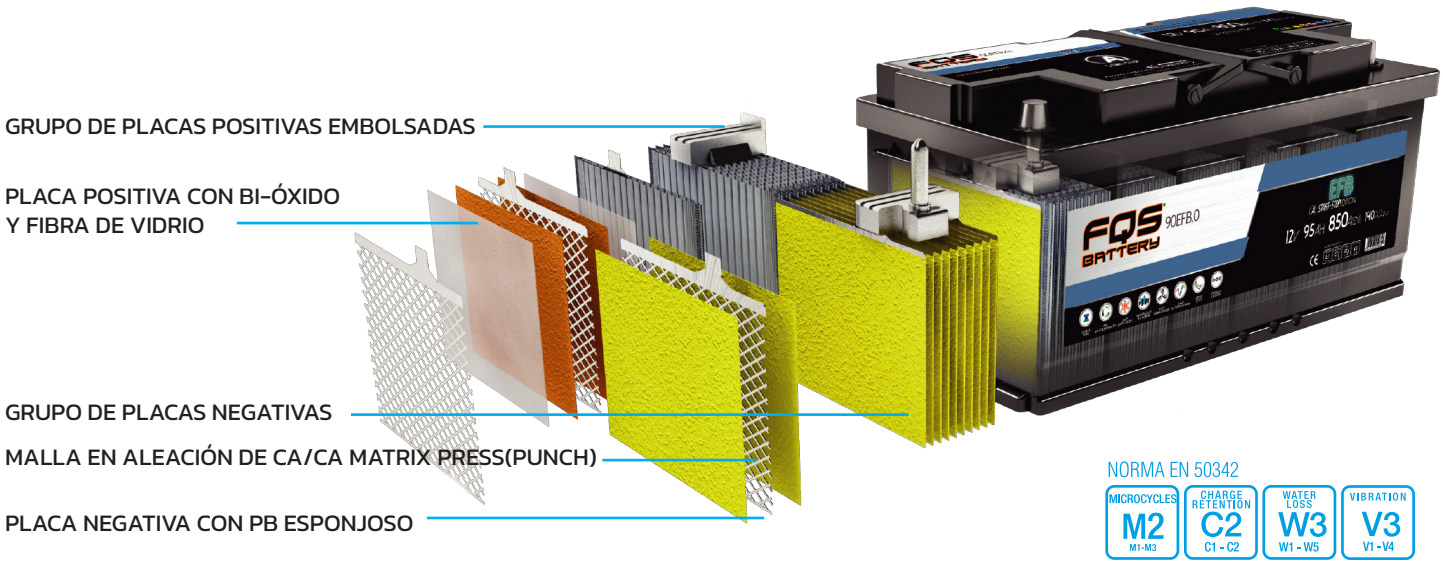
Los vehículos con tecnología Start-Stop sin frenada regenerativa requieren baterías de alto rendimiento, como la Gama EFB (Enhanced Flooded Battery)

TECNOLOGÍA EFB

- Resultado de la mejora y adaptación de las baterías convencionales
- Óptimas para vehículos con sistema Start-Stop básico
- Aptas para vehículos sin sistema Start-Stop con requisitos de conducción exigente
- x3 veces más rendimiento en ciclos que las baterías convencionales.
- Soportan arranques fuertes de motor y larga inactividad.
- Estabilidad térmica mejorada para su uso en motores y climas cálidos

COMPORTAMIENTO ANTE CICLOS





NORMA EN 50342

MICROCYCLES	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
M2 (M1-M3)	C2 (C1 - C2)	W3 (W1 - W5)	V3 (V1 - V4)

REFERENCIAS

STAR STOP

EFB

GAMA EFB

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm) Largo	Ancho	Alto	Unds Palet
FQS50EFB.0	12	50	450	70	L1	0	B13	1	207	175	190	80
FQS60EFB.0	12	60	640	90	L2	0	B13	1	242	175	190	72
FQS70BEFB.0	12	70	700	110	LB3	0	B13	1	278	175	175	64
FQS72EFB.0	12	70	760	110	L3	0	B13	1	278	175	190	64
FQS80BFEB.0	12	80	750	150	LB4	0	B13	1	310	175	175	56
FQS80EFB.0	12	80	780	150	L4	0	B13	1	310	175	190	56
FQS90EFB.0	12	95	850	170	L5	0	B13	1	354	175	190	48
FQS60JPEFB.0	12	60	520	90	D23	0	B0	1	232	173	225	64
FQS60JPEFB.1	12	60	520	90	D23	1	B0	1	232	173	225	64
FQS80JPEFB.0	12	80	700	120	D26	0	B1	1	261	175	220	64
FQS80JPEFB.1	12	80	700	120	D26	1	B1	1	261	175	220	64
FQS105JPEFB.0	12	100	760	175	D31	0	B0	1	306	173	225	48
FQS105JPEFB.1	12	100	760	175	D31	1	B0	1	306	173	225	48

En FQS Battery recomendamos reemplazar siempre la batería utilizando la tecnología recomendada por el fabricante del vehículo.

GAMA AGM START-STOP

Nuestras baterías AGM (Absorbent Glass Mat) están diseñadas para vehículos con tecnología Start-Stop avanzada con frenada regenerativa y aquellos que requieren una alta demanda eléctrica. Gracias a su innovadora construcción con fibra de vidrio absorbente, estas baterías ofrecen un rendimiento superior.

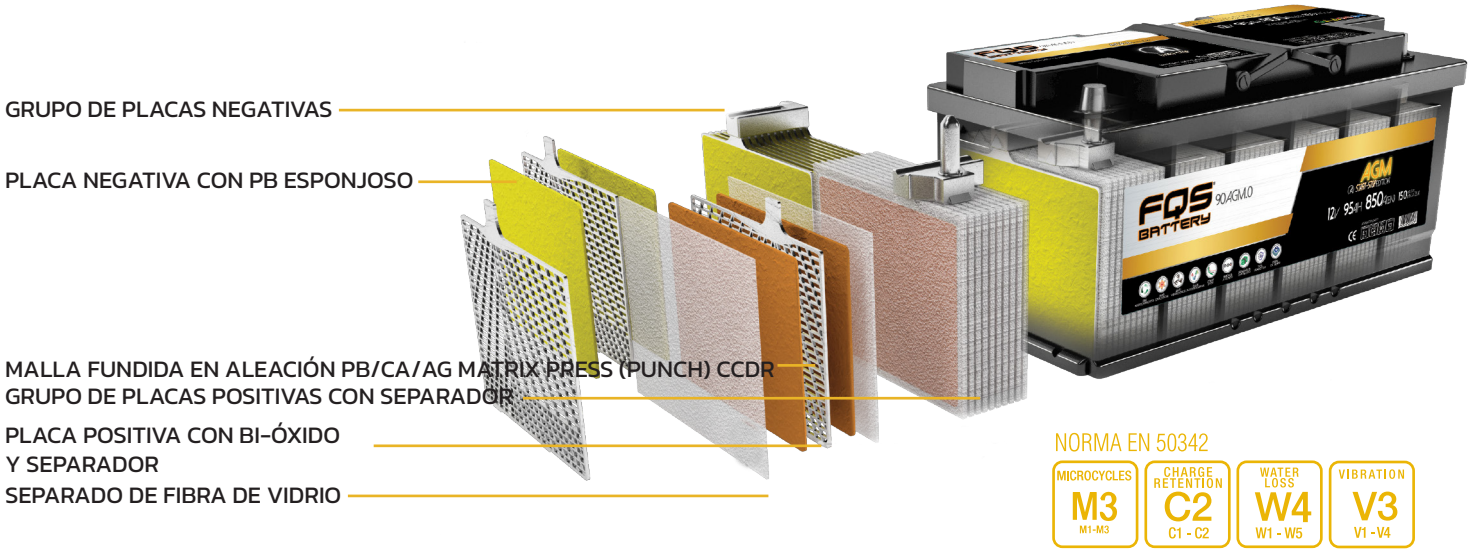
Diseñadas para soportar descargas y recargas continuas, propias del sistema Start-Stop con frenada regenerativa. Nuestra tecnología permite un rendimiento superior, garantizando mayor durabilidad y eficiencia energética.

TECNOLOGÍA AGM

- Ideales para vehículos modernos de gran potencia
- Aptas para vehículos de Start-Stop con frenada regenerativa
- x5 veces más duraderas que las baterías convencionales
- Maximizan la eficacia del combustible
- Alta resistencia a los ciclos
- Máxima aceptación de carga
- Mayor profundidad de descarga

COMPORTAMIENTO ANTE CICLOS

A diferencia de las baterías convencionales, las AGM pueden soportar hasta 5 veces más ciclos de carga y descarga, manteniendo un rendimiento estable a lo largo del tiempo.



REFERENCIAS

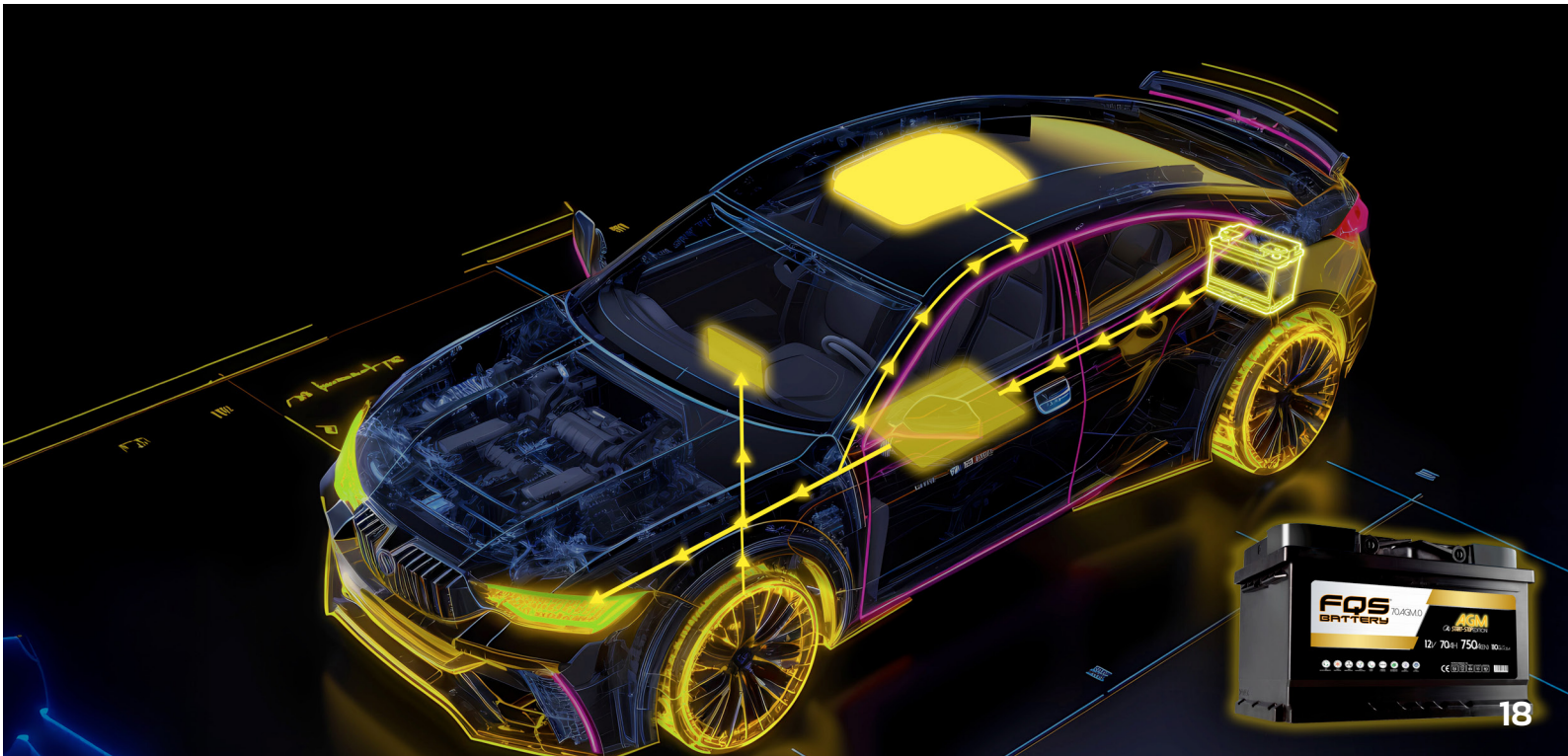
STAR STOP

AGM

GAMA AGM

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm) Largo	Ancho	Alto	Unds Palet
FQS45BFAGM.0	12	45	370	65	NS60	0	B0	1	238	129	225	80
FQS45BFAGM.1	12	45	370	65	NS60	1	B0	1	238	129	225	80
FQS60AGM.0	12	60	640	93	L2	0	B13	1	242	175	190	54
FQS70AGM.0	12	70	750	120	L3	0	B13	1	278	175	190	48
FQS80AGM.0	12	80	810	130	L4	0	B13	1	310	175	190	42
FQS90AGM.0	12	95	850	150	L5	0	B13	1	354	175	190	36
FQS100AGM.0	12	105	950	175	L6	0	B13	1	392	175	190	36

Nuestra recomendación es reemplazar siempre la batería por la misma tecnología de la batería original, ya que, pese que a priori la batería AGM es una tecnología superior y con más prestaciones que la EFB, no es recomendable en espacios sometidos a altas temperaturas, como por ejemplo el compartimento motor. También hay que tener en cuenta la tensión de carga del alternador.



GRID TECHNOLOGY

La rejilla de la placa es el componente principal de la batería de plomo-ácido.
Es el esqueleto del electrodo para recoger la corriente y conducirla para que la distribución actual sea más uniforme y soportar el material activo, además de ser también el portador de dicho material.
En FQS incorporamos un nuevo diseño de rejilla, adaptado a los nuevos vehículos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, ofreciendo así un producto de calidad.
La nueva rejilla, la CCDR (Continuos casting direct rolling) tiene como características:

-Control de espesor preciso.

-Estructura de grano calandrado.

-Diseño flexible con bastidor completo.

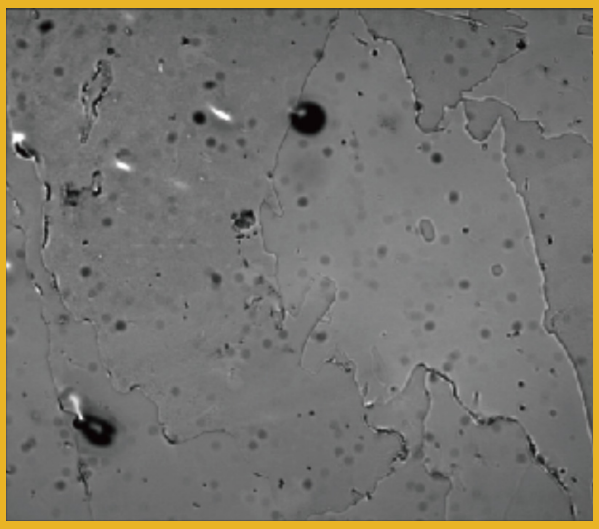
Las ventajas que podemos encontrar con este nuevo diseño, son múltiples:

- Reduce la corrosión.
- Alarga la vida útil de la batería.
- Incrementa la conductividad.
- Tiene una alta capacidad de producción.
- Ahorra energía contribuyendo así con el medio ambiente.

La exclusiva estructura de rejilla no sólo refuerza la sólida adherencia de la pasta de plomo, sino que también amplía el área de contacto, prolongando así la vida útil de la batería.

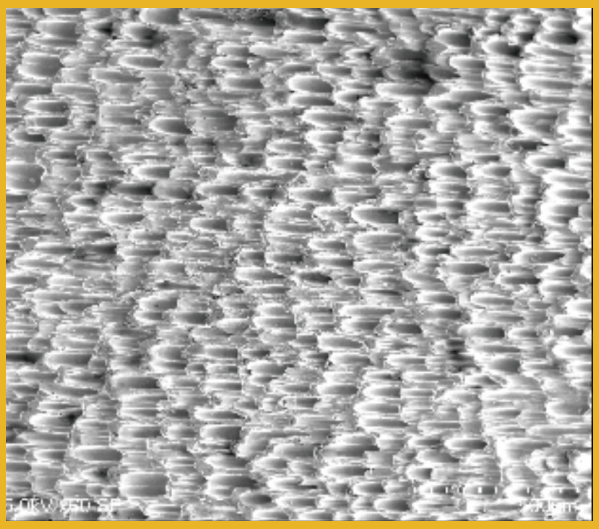
MICROESTRUCTURA

REJILLA ESTANDAR



VS

REJILLA CCDR



La rejilla de fundición tradicional presenta una velocidad de enfriamiento desigual, lo que provoca que los granos en la superficie de la placa de plomo sean más finos, mientras que los del núcleo sean más gruesos. Esta variación favorece la segregación, disminuye la tenacidad y aumenta el riesgo de agrietamiento durante el laminado o la deformación en frío.

En la rejilla CCDR se puede apreciar bajo la microestructura, que muestra una aleación densa y textura de forma ordenada, y casi sin poros, restos de plomo, contracción, grietas, etc.

NUEVO DISEÑO

El nuevo packaging de nuestras baterías AGM está diseñado para ofrecer mayor protección, limpieza, facilidad de manejo y una presentación más moderna. Este nuevo diseño de packaging, más acorde a una gama Premium, refleja la calidad y tecnología avanzada que caracteriza a nuestras baterías.

Incluyen instrucciones para codificación de sistema de administración de energía (BEM)

NUESTRAS GAMAS

VEHÍCULO INDUSTRIAL

GAMA ORIGINAL

- VEHÍCULO AGRÍCOLA E INDUSTRIAL
- CAPACIDAD DE 105AH A 240AH
- REJILLA FUNDIDA DE ALEACIÓN PB/ANTIMONIO
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- EXCELENTE ACEPTACIÓN DE CARGA
- ALTO RENDIMIENTO Y VIDA CÍCLICA
- RESISTENTE A VIBRACIONES
- CON BAJO MANTENIMIENTO

GAMA SHD

- TRANSPORTE PESADO
- CAPACIDAD DE 145AH A 240AH
- REJILLA FUNDIDA DE ALEACIÓN CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- GIRO A 180° SIN PERDIDA DE ELECTROLITO
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- EXCELENTE ACEPTACIÓN DE CARGA
- ALTO RENDIMIENTO Y VIDA CÍCLICA
- MÁXIMA RESISTENCIA A VIBRACIONES
- SIN MANTENIMIENTO
- ALTA CORRIENTE DE ARRANQUE
- SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
- TAPA SELLADA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA
- SEPARADOR DE SOBRE DE POLIETILENO CON FIBRA DE VIDRIO
- CIRCUITO INTERNO MEDIANTE LABERINTO EN TAPA SUPERIOR PARA LA RECOMBINANCION DE GASES
- CONTROL DE VISOR DE CARGA

VEHÍCULO INDUSTRIAL

GAMA EFB

- TRANSPORTE PESADO DE ÚLTIMA GENERACIÓN
- CAPACIDAD DE 180AH A 225AH
- REJILLA FUNDIDA DE ALEACIÓN CALCIO/CALCIO MATRIX PRESS (PUNCH)
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- GIRO A 180° SIN PERDIDA DE ELECTROLITO
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- MAYOR ACEPTACIÓN DE CARGA
- ALTO RENDIMIENTO Y VIDA CÍCLICA
- MÁXIMA RESISTENCIA A VIBRACIONES
- SIN MANTENIMIENTO
- ALTA CORRIENTE DE ARRANQUE
- SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
- TAPA DOBLE SELLADA CON DESGASIFICACIÓN CENTRALIZADA
- SEPARADOR DE FIBRA DE VIDRIO
- CIRCUITO INTERNO MEDIANTE LABERINTO EN TAPA SUPERIOR PARA LA RECOMBINANCION DE GASES
- CONTROL DE VISOR DE CARGA

GAMA AGM

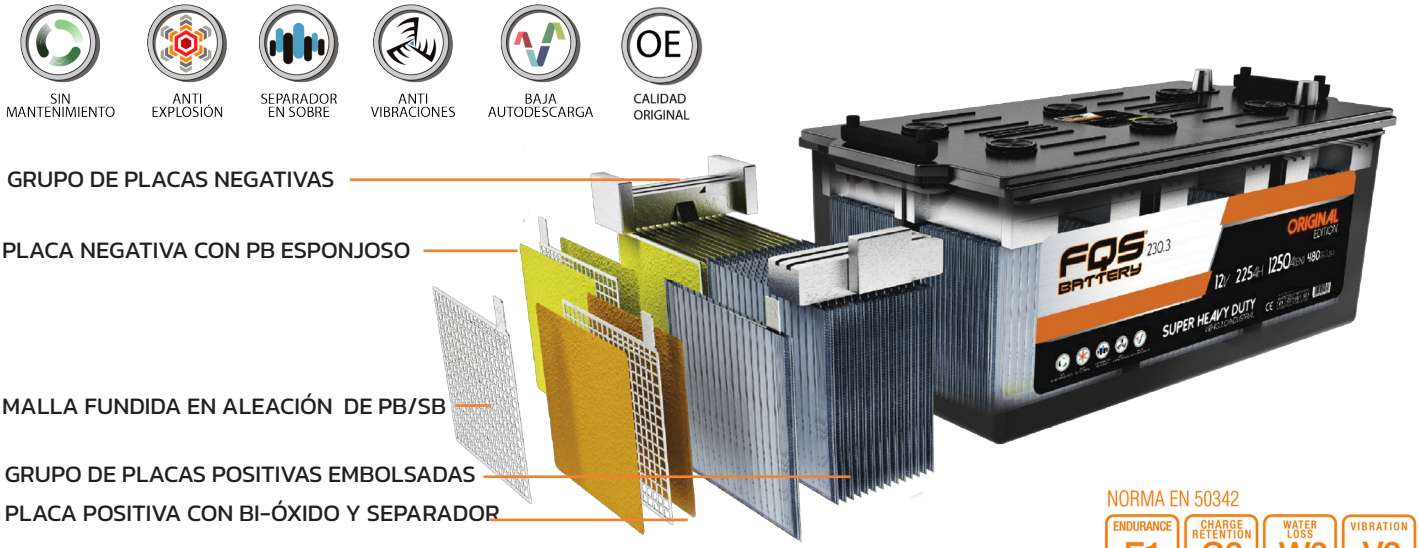
- VEHÍCULO PESADO DE ÚLTIMA GENERACIÓN
- CAPACIDAD DE 180AH A 230AH
- REJILLA FUNDIDA DE ALEACIÓN PB/CALCIO/PLATA
- PLACAS DE ESPESOR REFORZADO
- INSTALACIÓN EN MÚLTIPLES POSICIONES
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- MEJOR ACEPTACIÓN DE CARGA EN CONDICIONES EXTREMAS
- ALTO RENDIMIENTO Y VIDA CÍCLICA
- MÁXIMA RESISTENCIA A VIBRACIONES
- SIN MANTENIMIENTO
- MAYOR POTENCIA DE ARRANQUE
- SISTEMA ANTIEXPLOSIÓN INCORPORADO
- TAPA SELLADA
- SEPARADOR DE FIBRA DE VIDRIO
- GASIFICACIÓN VÁLVULAREGULADORA
- ALTA RESISTENCIA A DESCARGAS INTENSAS

GAMA ORIGINAL

Nuestra gama Original está diseñada para el transporte pesado. Esta gama de baterías combina potencia, resistencia y una excelente relación calidad-precio. Construida para soportar largas jornadas y condiciones exigentes, garantiza un rendimiento fiable en cada trayecto, ofreciendo arranques seguros, mayor vida útil y mínima necesidad de mantenimiento. La solución ideal para vehículos industriales de alto rendimiento

EQUILIBRIO PERFECTO ENTRE CALIDAD Y PRECIO

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 105Ah a 240Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología de rejilla fundida Plomo/Antimonio:** Mayor resistencia y durabilidad en condiciones exigentes.
- **Placas de espesor reforzado:** Aumenta la vida útil y el rendimiento energético.
- **Alto rendimiento y larga vida cíclica:** Ideal para aplicaciones de alto consumo y uso intensivo.
- **Resistente a vibraciones:** Para vehículos agrícolas y transporte pesado convencional.
- **Baja autodescarga:** Mantiene la carga por más tiempo, incluso en períodos de inactividad.
- **Bajo mantenimiento:** Mayor comodidad y fiabilidad sin necesidad de revisiones constantes.
- **Excelente aceptación de carga:** Recarga rápida y eficiente para maximizar el rendimiento.



NORMA EN 50342

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V2
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

GAMA ORIGINAL V.I

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm) Largo	Ancho	Alto	Unds Palet
FQS100BC.1	12	105	850	175	-	1	B0	1 + M	330	170	230	24
FQS110.0	12	110	760	185	98 COMP	0	B0	1	343	175	232	24
FQS110.1	12	110	850	200	98 COMP	1	B0	1	343	175	232	24
FQS110T.0	12	110	850	200	98 COMP	0	B1	1	343	175	232	24
FQS140.3	12	140	950	270	A	3	B0	1	513	190	223	24
FQS140.4	12	140	950	270	MAC120	4	B3	1	508	175	228	24
FQS135.3	12	140	1020	270	MAC110C	3	B3	1	513	175	201	24
FQS137S.1	12	140	1020	270	MAC140	1	B0	1	509	210	209	21
FQS140JD.0	12	140	1120	270	MAT132	0	B1	1	508	175	205	24
FQS148.0	12	135	920	250	127 COMP	0	B0	1	343	175	283	24
FQS148.1	12	135	920	250	127 COMP	1	B0	1	343	175	283	24
FQS165.0	12	140	950	260	D	0	B0	1	354	241	285	18
FQS165NATO.2	12	125	1000	230	EL110 NATO	2	B0	1	280	267	231	32
FQS180.3	12	180	1050	350	B	3	B0	1	513	223	223	21
FQS180.4	12	180	1050	350	B	4	B0	1	513	223	223	21
FQS180T.4	12	180	1050	350	B	4	B13	1	513	223	223	21
FQS230.3	12	225	1250	480	C	3	B0	1	518	273	242	18
FQS230.4	12	225	1200	480	C	4	B0	1	518	273	242	18
FQS240.3	12	240	1400	580	C	3	B0	1	518	273	242	18
FQS240.4	12	240	1400	580	C	4	B0	1	518	273	242	18

GAMA SUPER HEAVY DUTY

Nuestra gama SHD está diseñada específicamente para vehículos de transporte pesado. Esta gama ofrece un rendimiento excepcional incluso en las condiciones más exigentes. Su avanzada tecnología garantiza una mayor durabilidad, resistencia a vibraciones extremas y una potencia óptima para garantizar un arranque fiable en todo momento.

MÁXIMA POTENCIA Y RESISTENCIA A VIBRACIONES

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 145Ah a 240Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología de rejilla Calcio /Calcio MATRIX PRESS (PUNCH):** Mayor resistencia y durabilidad en condiciones exigentes.
- **Placas de espesor reforzado:** Aumenta la vida útil y el rendimiento energético.
- **Alto rendimiento y larga vida cíclica:** Ideal para aplicaciones de alto consumo y uso intensivo.
- **Alta resistencia a vibraciones:** Para vehículos sometidos a condiciones extremas, como las soportadas en el primer eje de tracción (quinta rueda).
- **Baja autodescarga:** Mantiene la carga por más tiempo, incluso en períodos de inactividad.
- **Sellada libre de mantenimiento (SMF):** Mayor comodidad y fiabilidad sin necesidad de revisiones.
- **Tapa sellada con sistema de desgasificación centralizada:** Mayor seguridad y eficiencia en la gestión de gases.
- **Separador de polietileno con fibra de vidrio:** Optimiza el rendimiento y prolonga la vida útil de la batería.
- **Alta potencia de arranque:** Máxima fiabilidad incluso en condiciones extremas.
- **Sistema de seguridad antideflagrante:** Protección avanzada contra chispas e ignición.
- **Tecnología de recombinación de gases:** Minimiza la evaporación y reduce la pérdida de agua, aumentando la durabilidad.
- **Control de visor de carga:** Permite comprobar de un vistazo el estado de la batería para un mantenimiento más sencillo y eficiente

SIN MANTENIMIENTO

ANTI EXPLOSIÓN

SEPARADOR EN SOBRE

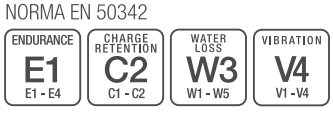
ANTI VIBRACIONES

BAJA AUTODESCARGA

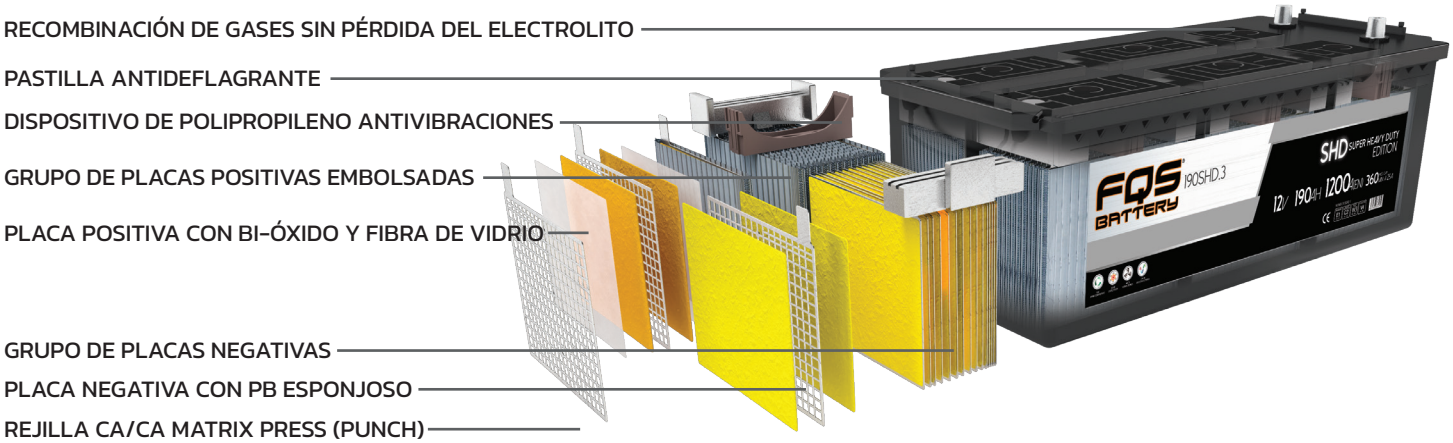
OJO MÁGICO

CALIDAD ORIGINAL

NORMA EN 50342



REFERENCIAS



GAMA SHD V.I

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS145SHD.3	12	145	950	270	A	3	B00	1	513	190	223	24
FQS190SHD.3	12	190	1200	360	B	3	B00	1	513	223	223	21
FQS240SHD.3	12	240	1300	490	C	3	B00	1	513	275	242	18

GAMA EFB

Nuestra gama EFB está diseñada para camiones equipados con electrónica avanzada. La batería EFB (Enhanced Flooded Battery) ofrece un rendimiento excepcionalmente fiable en aplicaciones que requieren una alta demanda energética. Su robustez y capacidad para soportar condiciones extremas la convierten en la solución ideal para garantizar un suministro continuo y eficiente.

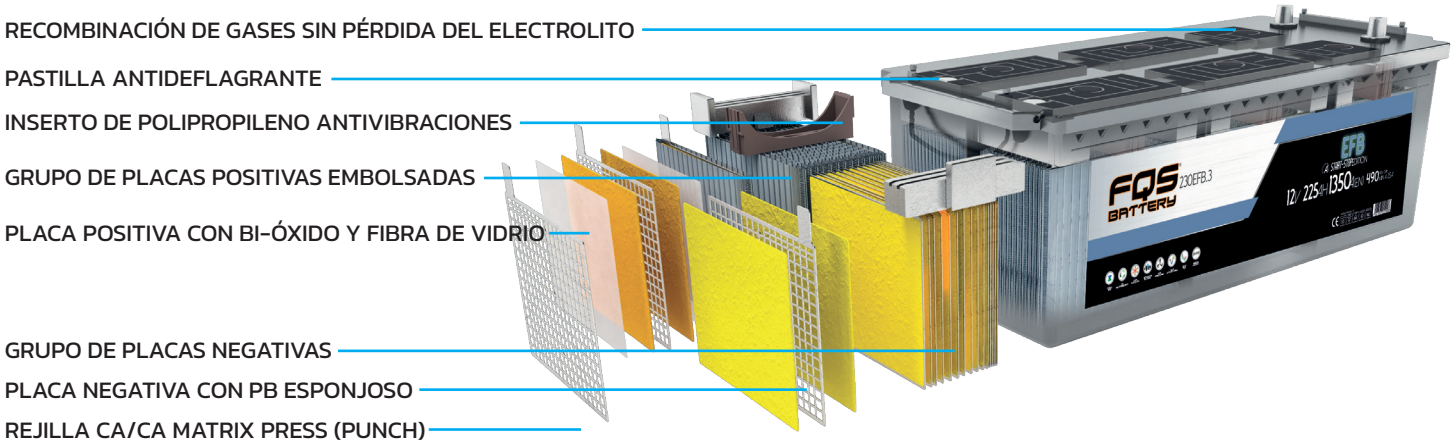
RENDIMIENTO SUPERIOR PARA TRANSPORTE DE ÚLTIMA GENERACIÓN

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 180Ah a 225Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología de rejilla Calcio /Calcio MATRIX PRESS (PUNCH):** Mayor resistencia y durabilidad en condiciones exigentes.
- **Separador de fibra de vidrio de alto rendimiento**: Mejora la eficiencia y prolonga la vida útil de la batería.
- **Mayor resistencia a ciclos de carga y descarga:** Garantiza un rendimiento constante a lo largo del tiempo.
- **Alta aceptación de carga**: Recarga más rápida y eficiente, optimizando el uso de la batería.
- **Tecnología de rejillas fundidas**: Proporciona una mayor conductividad y durabilidad en condiciones exigentes.
- **Máxima resistencia a vibraciones**: Para vehículos sometidos a condiciones extremas, como las soportadas en el primer eje de tracción (quinta rueda).
- **Tapa doble sellada:** Protección avanzada contra fugas y mayor seguridad.
- **Fuente de alimentación fiable**: Energía constante y estable para un rendimiento sin interrupciones.
- **Sistema de recombinación de gases:** Reduce la pérdida de agua y mejora la eficiencia general.
- **Control de visor de carga:** Permite comprobar de un vistazo el estado de la batería para un mantenimiento más sencillo y eficiente

NORMA EN 50342

ENDURANCE	CHARGE RETENTION	WATER LOSS	VIBRATION
E1	C2	W3	V4
E1 - E4	C1 - C2	W1 - W5	V1 - V4

REFERENCIAS



GAMA EFB V.I

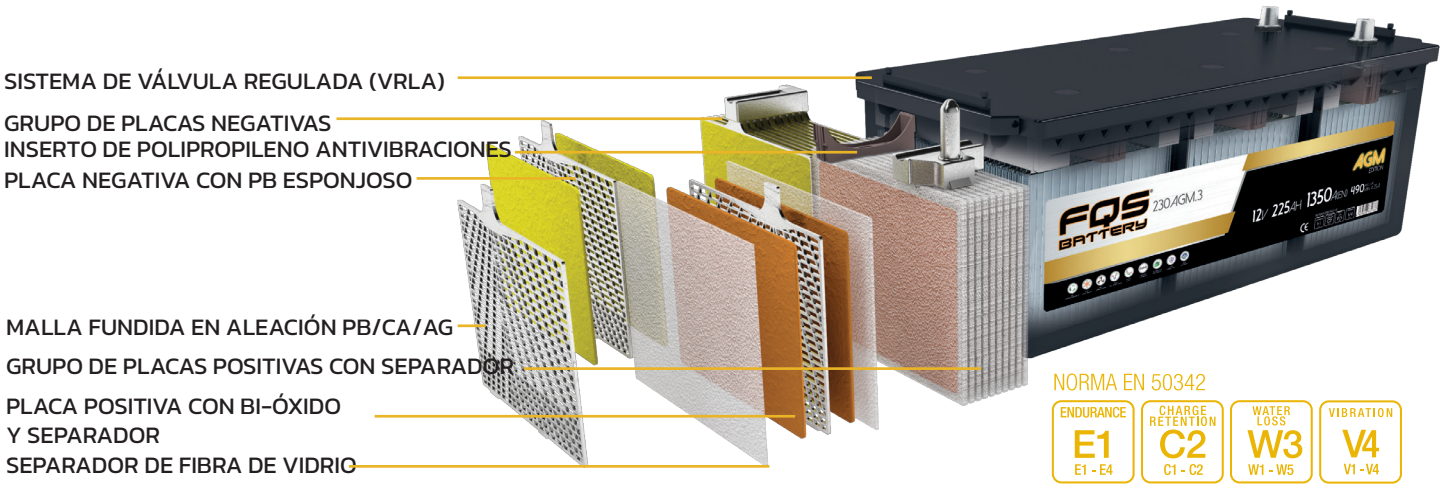
Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS180EFB.3	12	180	1150	360	B	3	B0	1	513	223	223	21
FQS230EFB.3	12	225	1350	490	C	3	B0	1	518	273	242	18

GAMA AGM

Nuestra gama AGM está diseñada para el transporte internacional donde se realizan pernoctaciones en la cabina y para aquellos usuarios que en la paradas realizan grandes consumos electrónicos con el motor parado. Gracias a su diseño avanzado y su tecnología de última generación, estas baterías garantizan una mayor durabilidad, resistencia a ciclos extremos y un alto poder de arranque, incluso en la condiciones más adversas. Su construcción robusta y alta resistencia a vibraciones aseguran un suministro de energía fiable y eficiente, minimizando tiempos de inactividad y maximizando la productividad.

LA SOLUCIÓN MÁS COMPLETA PARA APLICACIONES ESPECIALIZADAS

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 180Ah a 225Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología de rejilla fundida Plomo/Calcio/Plata:** Mayor resistencia y durabilidad en condiciones exigentes.
- **Placas de espesor reforzado:** Aumenta la vida útil y la productividad energética.
- **Alto rendimiento y larga vida cíclica:** Ideal para aplicaciones de alto consumo y uso intensivo.
- **Máxima resistencia a vibraciones**: Para vehículos sometidos a condiciones extremas, como las soportadas en el primer eje de tracción (quinta rueda).
- **Instalación en cualquier posición :** Diseño sin pérdidas para mayor versatilidad.
- **Baja autodescarga:** Mantiene la carga por más tiempo, incluso en períodos de inactividad.
- **Libre de mantenimiento:** Mayor comodidad y fiabilidad sin necesidad de revisiones constantes.
- **Excelente aceptación de carga:** Recarga rápida y eficiente para maximizar el rendimiento.



REFERENCIAS

GAMA AGM V.I

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm) Largo	Ancho	Alto	Unds Palet
FQS180AGM.3	12	180	1150	360	B	3	B0	1	513	223	223	21
FQS230AGM.3	12	225	1350	490	C	3	B0	1	518	273	242	18

Nuestra recomendación es reemplazar siempre la batería por la misma tecnología de la batería original, ya que, pese que a priori la batería AGM es una tecnología superior y con más prestaciones que la EFB, no es recomendable en espacios sometidos a altas temperaturas, como por ejemplo el compartimento motor. También hay que tener en cuenta la tensión de carga del alternador.

VEHÍCULO CLÁSICO

Las baterías para coches clásicos combinan diseño vintage con tecnología moderna para garantizar compatibilidad, durabilidad y fiabilidad. Están adaptadas a sistemas eléctricos antiguos, requieren poco mantenimiento y aseguran un arranque seguro, incluso tras largos periodos de inactividad.

VEHÍCULO CLÁSICO

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS66S.0	6	66	500	-	66 6V	1	B4	1	180	175	185	72
FQS77S.0	6	77	650	-	77 6V	1	B1/B6	1	215	168	184	72
FQS84S.0	6	84	480	-	M1 6V	1	B0	1	158	165	220	96
FQS140S.0	6	140	1000	-	M4 6V	0	B1	1	260	175	236	54
FQS160S.0	6	160	1090	-	M5 6V	0	B0	1	330	171	235	42

AUXILIARES TURISMO

Baterías especialmente diseñadas para suministro de energía auxiliar en los vehículos. Estas baterías son capaces de mantener la demanda de todos los sistemas electrónicos del vehículo. Cierre hermético para garantizar la seguridad sin pérdida de electrolito.

BATERÍAS AUXILIARES TURISMO

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/- 6%	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
							Largo	Ancho	Alto	
AUX1	12	35	520	0	B13	1	212	175	140	72
AUX2	12	15	200	1	B0	3	150	90	145	120
AUX3	12	1.2	-	3	-	1	97	43	52	-
AUX4	12	8	135	1	-	-	150	87	105	-
AUX5	12	12	200	1	-	-	150	87	146	-
AUX6	12	33	-	1	-	T6	196	130	170	-

TIEMPO LIBRE GARDEN

Las baterías de tiempo libre proporcionan energía constante y duradera para vehículos y equipos que requieren una fuente independiente, como vehículos de jardinería. A diferencia de las baterías de arranque, soportan descargas profundas y recargas frecuentes sin perder rendimiento. Sus principales ventajas incluyen larga duración, suministro estable de energía, alta resistencia y mínimo mantenimiento.

TIEMPO LIBRE

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/-6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS28.0	12	24	230	35	28 UN	0	B0	4	187	77	168	144
FQS30.0	12	30	300	42	28 UN	0	B0	4	187	128	167	144
FQS30.1	12	30	300	42	28 UN	1	B0	4	187	128	167	144
FQS32.0	12	32	300	42	32 UN	0	B0	4	233	131	167	96

TIEMPO LIBRE GARDEN LITIO

Referencia	Voltaje	Capacidad C10	Vatios(Wh)	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
						Largo	Ancho	Alto
FLIU1Q-FP	12	18	216	210	- / +	167	124	163
FLI12-18-FP	12	18	216	210	- / +	181	77	170

BATERÍAS ARRANCADOR

Estas baterías destacan en entornos de temperaturas extremas y aplicaciones exigentes como es el caso de los arrancadores. Son capaces de suministrar energía a múltiples dispositivos manteniendo una gran potencia de arranque.

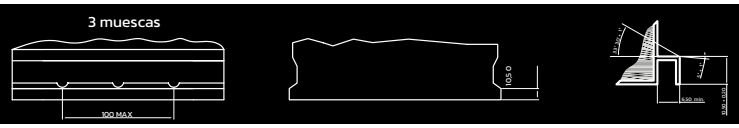
BATERÍAS ARRANCADOR

Referencia	Voltaje V	Capacidad 20h (Ah)	Arranque (EN) +/-6%	Reserv. min a 25A	Caja	Esquema Polarida	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
									Largo	Ancho	Alto	
FQS16PP.0	12	16	520	-	M6	0	B0	M	182	77	168	-
GEL12-22	12	22	210	-	M6	0	B0	M	182	77	168	-
FQS1200A	12	28	1200	-	-	1	B0	4	187	128	167	-
FQS1230A	12	30	450	60	M6	0	B0	M	250	97	142	-

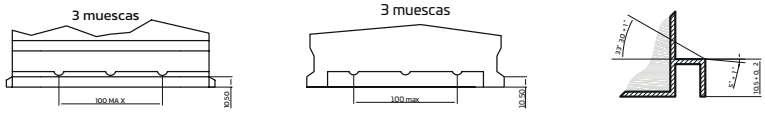
SUJECIONES TIPO DE TERMINA

B 00 Sin sujección en la base

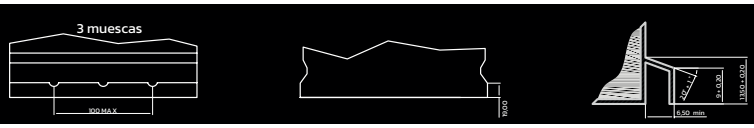
B 01



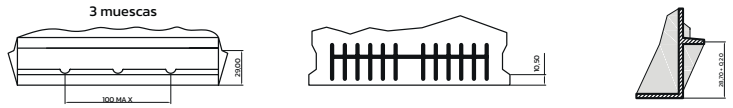
B 03



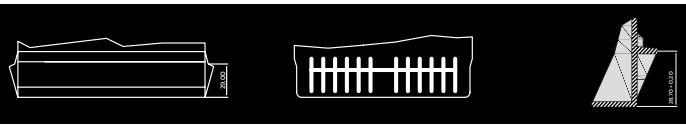
B 04



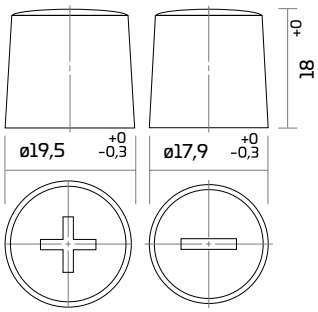
B 05



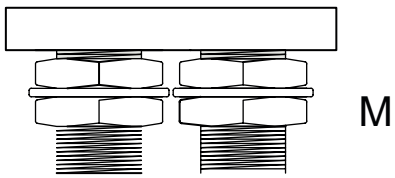
B 06



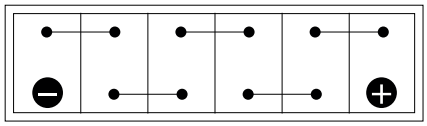
TERMINAL 1



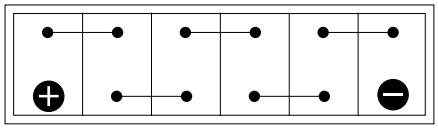
TERMINAL 2



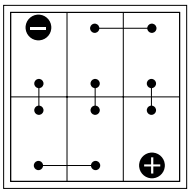
0



1

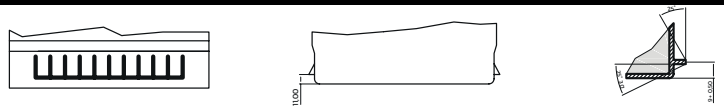


2

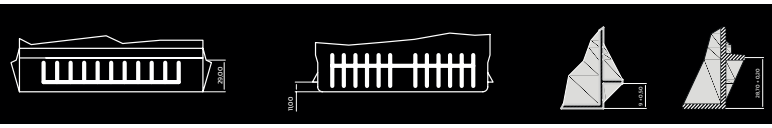


ALES ESQUEMA DE POLARIDAD

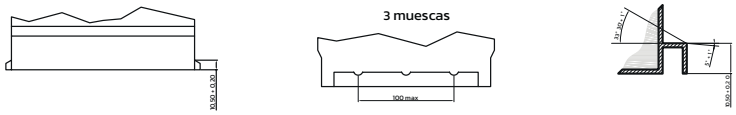
B 07



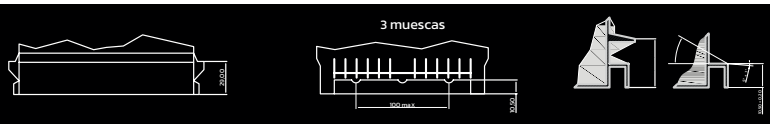
B 09



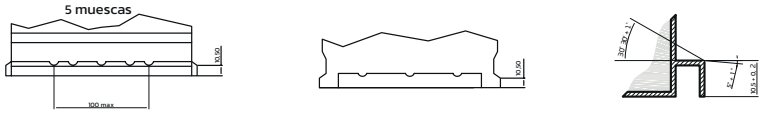
B 11



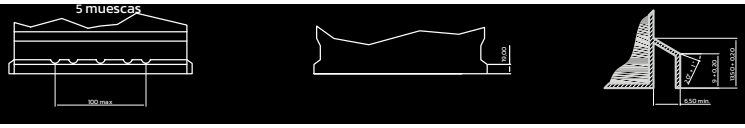
B 12



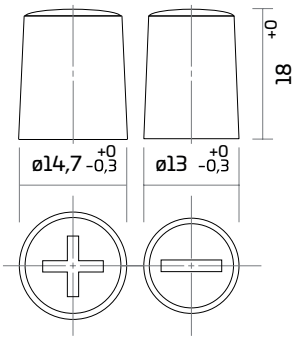
B 13



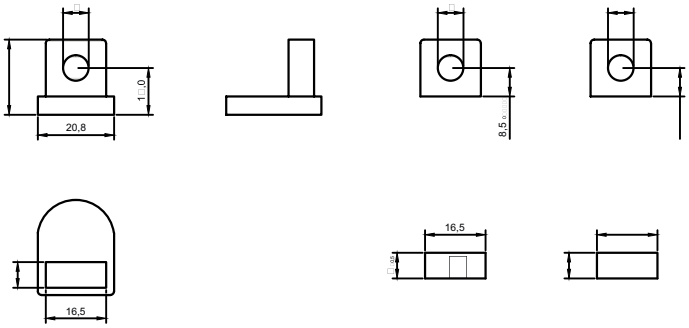
B 14



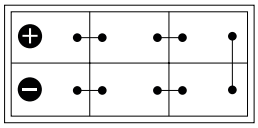
TERMINAL 3



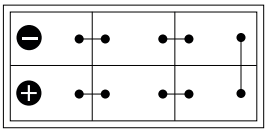
TERMINAL 4



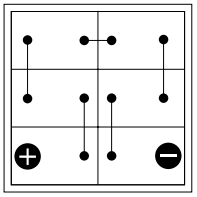
3



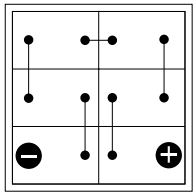
4



5



6



FQS®
BATTERY

NUEVO DISEÑO DE BATERÍAS
MÁXIMA POTENCIA

NUESTRAS GAMAS

MOTO

CONVENCIONAL

- PARA APLICACIONES CON ENERGÍA ESTANDAR
- CAPACIDAD DE 4 A 30AH
- SIN SELLADO HÉRMETICO
- SOLO MONTAJE VERTICAL
- LARGA VIDA ÚTIL
- ACTIVAR ANTES DE SU USO
- CARGA EN SECO
- PACK DE ÁCIDO INCLUIDO

AGM

- MAYORÍA DE MOTOCICLETAS Y SCOOTERS
- CAPACIDAD DE 2.3 A 22AH
- SELLADO ESPECIAL ANTICORROSIÓN Y FUGAS
- TECNOLOGÍA AGM CON INCLINACIÓN HASTA 45°
- GRAN POTENCIA DE ARRANQUE
- ACTIVAR ANTES DE SU USO
- AGM CARGA EN SECO
- PACK DE ÁCIDO INCLUIDO
- SIN MANTENIMIENTO

GEL

- PARA MOTOCICLETAS DE ALTA CILINDRADA Y EQUIPAMIENTO
- CAPACIDAD DE 5 A 30AH
- SELLADO HERMÉTICO VALVUREGULADA(VRLA)
- TECNOLOGÍA GEL CON INCLINACIÓN HASTA 180°
- GRAN POTENCIA DE ARRANQUE
- ACTIVADA
- GEL
- SIN MANTENIMIENTO
- ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQE EN FRIO
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- LARGA VIDA UTIL

LITIO

- PARA TODO TIPO DE MOTOCICLETAS
- CAPACIDAD DE 2 A 18AH
- SELLADO HERMÉTICO
- MULTIPLES POSICIONES
- GRAN POTENCIA DE ARRANQUE
- ACTIVADA
- ION-LITIO
- SIN MANTENIMIENTO
- ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQE
- MÍNIMA AUTODESCARGA
- MAYOR CICLO DE VIDA ÚTIL
- MAYOR ENERGÍA
- INDICADOR DE CARGA
- RECARGA ULTRARÁPIDA
- ESPECIAL PARA COMPETICIÓN

CON MANTENIMIENTO

GAMA MOTO CON MANTENIMIENTO

Esta gama ofrece una amplia cobertura, garantizando un rendimiento excelente. Entregadas con pack de ácido, estas baterías deben activarse antes de su primer uso y requieren revisiones periódicas.
Gracias a su diseño de construcción seca, no necesitan mantenimiento durante largos periodos de almacenamiento, lo que las convierte en una opción práctica y duradera.

EQUILIBRIO PERFECTO ENTRE CALIDAD Y PRECIO

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 4Ah a 30Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología de construcción en seco** para mayor durabilidad.
- **Activación previa al primer uso** mediante el paquete de ácido incluido.
- **Mantenimiento periódico** con revisión y rellenado según sea necesario.
- **Instalación exclusiva en posición vertical** para un rendimiento óptimo.
- **Vida útil estándar,** ideal para aplicaciones convencionales.
- **Almacenamiento prolongado.**

Se recomienda esperar al menos una hora antes de utilizarla después de rellenar el electrolito.

REFERENCIAS

GAMA MOTO CON MANTENIMIENTO

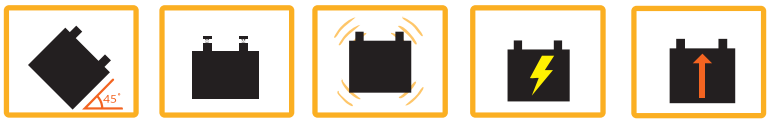
Referencia	Voltaje V	Capacidad C10	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
					Largo	Ancho	Alto
FB4L-B	12	4	45	- / +	120	70	92
FB5L-B	12	5	60	- / +	120	61	128
FB7-A	12	8	95	+ / -	135	75	133
FB7L-B2	12	8	80	- / +	135	75	133
FB9-B	12	9	115	+ / -	135	75	139
FB9L-B	12	9	115	- / +	135	75	139
FB10L-A2	12	11	130	- / +	135	90	145
FB10L-B2	12	11	130	- / +	135	90	145
FB12A-A	12	12	160	+ / -	134	80	160
FB12AL-A2	12	11	160	- / +	134	80	160
FB14-A2	12	14	180	+ / -	134	89	166
FB14L-A2	12	14	180	- / +	134	89	166
FB14L-B2	12	14	180	- / +	134	89	166
FB16AL-A2	12	16	210	- / +	204	70	163
FB16CL-B	12	19	240	- / +	175	100	175
FB30L-B	12	30	300	- / +	168	132	176
FB30CL-B	12	30	300	- / +	168	132	190
F50-N18L-A	12	20	240	- / +	205	90	160
51913	12	19	210	- / +	186	82	171
53030	12	30	280	- / +	183	128	170

GAMA MOTO AGM SIN MANTENIMIENTO

La gama AGM Motorbike edition ofrece baterías con pack de ácido, que requieren activación, y sin mantenimiento, con electrolito absorbido para mayor durabilidad. Gracias a esta tecnología, las AGM resisten vibraciones y derrames, garantizando un rendimiento fiable para motocicletas.

BATERÍAS CON UN RENDIMIENTO DURADERO

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 2.3Ah a 22Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Sellado avanzado**: Previene la corrosión y evita fugas para mayor seguridad.
- **Alta resistencia a impactos y vibraciones**: Garantizando durabilidad.
- **Tecnología AGM de alto rendimiento:** Diseñada para ofrecer fiabilidad y eficiencia.
- **Inclinación segura hasta 45°:** Mayor versatilidad en la instalación.
- **Modelos de 6V y 12V con mantenimiento reducido:** Optimiza la experiencia del usuario.
- **Separadores de alto rendimiento:** Proporcionan una potente capacidad de arranque.



INSTALACIÓN EN VERTICAL | SELLADO ESPECIAL | RESISTENCIA A IMPACTOS Y VIBRACIONES | ALTO RENDIMIENTO | ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE

Se recomienda esperar al menos una hora antes de utilizarla después de rellenar el electrolito.

REFERENCIAS

GAMA AGM SIN MANTENIMIENTO

Referencia	Voltaje V	Capacidad C10	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
					Largo	Ancho	Alto
FTX4L-BS	12	3	70	- / +	112	70	86
FTX5L-BS	12	4	80	- / +	112	70	105
FTX7A-BS	12	6	105	+ / -	150	87	94
FTX7L-BS	12	6	100	- / +	112	70	131
FTX9-BS	12	8	135	+ / -	150	87	106
FTX12-BS	12	10	180	+ / -	150	87	131
FT12A-BS	12	10	175	+ / -	150	87	105
FTX14-BS	12	12	200	+ / -	150	87	146
FTX14L-BS	12	12	200	- / +	150	87	146
FTX16-BS	12	14	230	+ / -	150	87	161
FTX20CH-BS	12	18	270	+ / -	150	87	161
FTX20-BS	12	18	270	+ / -	175	87	155
FTX20L-BS	12	18	270	- / +	175	87	155
FTX24HL-BS	12	21	350	- / +	205	87	162
FLA12-22	12	22	210	- / +	182	77	168

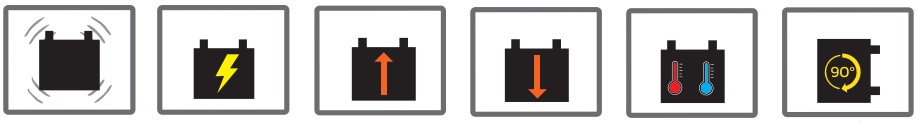
GAMA MOTO HERMÉTICA GEL START-STOP

Nuestras baterías Motorbike edition Herméticas con tecnología de Gel ofrecen un rendimiento seguro y duradero. Su tecnología sellada a prueba de fugas evita derrames, mientras que su diseño antivibraciones y resistente a impactos garantiza un óptimo desempeño en cualquier terreno. Además, al ser libres de mantenimiento, brindan comodidad y fiabilidad a lo largo de toda su vida útil, siendo la opción ideal para quienes buscan potencia y seguridad en cada trayecto.

STAR STOP

RENDIMIENTO SEGURO Y DURADERO

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 4Ah a 30Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología Gel Sellada:** Resistente a inclinaciones de hasta 90° para un rendimiento sin interrupciones.
- **Arranque en Climas Fríos:** Potente capacidad de arranque incluso en bajas temperaturas.
- **Larga Durabilidad:** Mayor vida útil garantizada, diseñada para resistir el paso del tiempo.
- **Alta resistencia a la corrosión:** Debido a su avanzado diseño ofrecen una menor corrosión con el paso del tiempo.
- **Separadores Avanzados:** Diseñados para maximizar la potencia de arranque, ofreciendo un rendimiento superior en todo momento.



RESISTENCIA A IMPACTOS Y VIBRACIONES | ALTO RENDIMIENTO | ELEVADA CAPACIDAD DE ARRANQUE | MÍNIMA AUTODESCARGA | RESISTENTE A TEMPERATURAS EXTREMAS | INCLINACIÓN 90°

REFERENCIAS

GAMA MOTO HERMÉTICA GEL START-STOP

Referencia	Voltaje V	Capacidad C10	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
					Largo	Ancho	Alto
GELBB4L-B	12	4	40	- / +	120	70	91
GELBB7L-B2	12	7	80	- / +	137	75	124
GELBB7-A	12	8	210	+ / -	135	75	133
GELBB9-B	12	9	115	+ / -	135	75	139
GELBB12AL-A2	12	12	165	- / +	135	80	160
GELBB16CL-B	12	19	240	- / +	175	100	175
GELBT7B-4	12	6,5	110	+ / -	150	65	93
GELBT9B-4	12	8	120	+ / -	150	68	105
GELBT12B-4	12	10	210	+ / -	150	69	130
GELBT12-10Z	12	10	180	+ / -	194	59	112
GELBT14B-4	12	12	210	+ / -	150	69	145
GELBTX4L	12	3	50	- / +	113	70	86
GELBTX5L	12	4	80	- / +	113	70	106
GELBTX7A	12	6	105	+ / -	150	87	94
GELBTX7L	12	7	100	- / +	113	70	131
GELBTX9	12	8	135	+ / -	150	87	105
GELBTX12	12	10	180	+ / -	150	87	130
GELBTX14	12	12	200	+ / -	150	87	146
GELBTX14AHL	12	14	210	- / +	134	89	166
GELBTX16	12	14	230	+ / -	150	87	163
GELBTX20HL	12	18	270	- / +	175	87	155
GELBTX20CH	12	19	320	+ / -	150	87	163
GELBTX24HL	12	21	350	- / +	205	85	162
GELBTX30L	12	30	400	- / +	167	126	174
GELBTZ7S	12	6	130	- / +	113	70	105
GELBTZ10S	12	8.6	190	+ / -	150	87	93
GELBTZ12S	12	11	210	+ / -	150	87	110
GELBTZ14S	12	11,2	230	+ / -	150	87	110
GEL12-22	12	22	250	- / +	181	76	167
GEL53030	12	30	330	- / +	178	125	166

POTENCÍA SIN LÍMITES

GAMA MOTO LITIO

Las gama Motorbike Litio revoluciona el rendimiento de motocicletas con una batería hasta cuatro veces más ligera que las de plomo-ácido, mejorando maniobrabilidad y eficiencia. Fabricada con fosfato de hierro y litio de alta densidad, es una opción más ecológica y segura, libre de plomo, mercurio, cadmio y ácido sulfúrico.

LIGEREZA, POTENCIA Y SOSTENIBILIDAD PARA TU MOTO

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 2Ah a 18Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Máxima Potencia de Arranque:** Rendimiento superior para un encendido rápido y eficiente.
- **Mayor Durabilidad:** Ciclo de vida extendido para un uso prolongado y fiable.
- **Energía Triplicada:** Hasta 3 veces más potencia en comparación con baterías convencionales.
- **Libre de Mantenimiento:** Diseño sellado que elimina la necesidad de revisiones periódicas.
- **Alta Resistencia a Descargas:** Mayor estabilidad y rendimiento incluso en condiciones exigentes.
- **Indicador LED de Carga:** Controla el nivel de energía en todo momento.
- **Recarga Ultrarápida:** Tecnología optimizada para una carga más veloz y eficiente.
- **Alto Rendimiento:** Tecnología de vanguardia para una entrega de energía más estable y potente.

REFERENCIAS

GAMA LITIO

Referencia	Voltaje	Capacidad C10	Vatios(Wh)	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
						Largo	Ancho	Alto
FLITZ5S-FP	12	10	120	140	- / +	113	70	85
FLITZ7S-FP	12	12	144	170	- / +	113	70	85
FLITZ10S-FP	12	18	216	280	+ / -	150	87	93
FLITZ14S-FP	12	20	240	350	+ / -	150	87	93
FLIT9B-FP	12	15	180	210	+ / -	150	65	92
FLIT12B-FP	12	20	240	350	+ / -	150	65	130
FLITX5L-FP	12	8	96	110	- / +	113	70	85
FLITX7A-FP	12	10	120	140	+ / -	150	87	93
FLITX9-FP	12	15	180	210	+ / -	150	87	105
FLITX14H-FP	12	20	240	280	+ / -	150	87	93
FLITX14AHQ-FP	12	20	240	280	- / +	134	75	133
FLITX20HQ-FP	12	24	288	490	- / +	175	87	155
FLITX20CH-FP	12	24	288	420	+ / -	150	87	105
FLI51913-FP	12	28	336	525	- / +	181	77	170
FLITX30Q-FP	12	32	384	560	- / +	167	126	174
FLIB5L-FP	12	8	96	110	- / +	120	60	92
FLIB7B-FP	12	10	120	140	+ / -	120	60	92
FLIB7BL-FP	12	10	120	140	- / +	120	60	92
FLIB9Q-FP	12	12	144	210		134	75	133
FLIP01	12	10	120	140	- / +	92	52	90
FLIP02	12	12	144	210	+ / -	113	70	85

GAMA LITIO ESPECIAL PARA POLARIS & KAWASAKI UTV

Referencia	Voltaje	Capacidad C10	Vatios(Wh)	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
						Largo	Ancho	Alto
FLI1230-LN1	12	68	816	600	+ / -	207	175	190
FLI1230R-LN1	12	68	816	600	- / +	207	175	190

GAMA LITIO ESPECIAL PARA HARLEY-DAVIDSON

Referencia	Voltaje	Capacidad C10	Vatios(Wh)	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
						Largo	Ancho	Alto
FLIVT14L-FP	12	32	384	400	- / +	150	87	145
FLIVT20L-FP	12	42	504	500	- / +	175	87	155
FLIVT30L-FP	12	60	720	600	- / +	169	131	174

GAMA LITIO ESPECIAL CORTACÉSPED

Referencia	Voltaje	Capacidad C10	Vatios(Wh)	Arranque A CCA	Polaridad	Dimensiones (mm)		
						Largo	Ancho	Alto
FLIU1Q-FP	12	18	216	210	- / +	167	124	163
FLI12-18-FP	12	18	216	210	- / +	181	77	170

INDUSTRIA

Nuestra gama de baterías industriales está diseñada para ofrecer el máximo rendimiento en las aplicaciones más exigentes. Con tecnología avanzada, materiales de alta calidad y un enfoque en la sostenibilidad garantizan una fuente de energía fiable para maquinaria pesada, sistemas de respaldo, vehículos eléctricos, SAI, etc..

DISEÑADAS PARA PROPORCIONAR ENERGÍA DURANTE LARGOS PERIODOS DE TIEMPO

SISTEMAS HOSPITALARIOS, MILITARES, NÁUTICA, AERONÁUTICA

APLICACIÓN EN ENERGÍAS RENOVABLES (SISTEMAS FOTOVOLTAICOS, EÓLICOS...)

PARA MAQUINARIA ELÉCTRICA (CARRETILLAS ELEVADORAS, GRÚAS...)

APTAS PARA SAI/UPS, MAQUINARIA HOSPITALARIA, BOOSTER, MÁQUINAS DE VENDING, SISTEMAS DE RIEGO,

SILLAS DE RUEDAS ELÉCTRICAS, MAQUINARIA DE LIMPIEZA, ETC.

TRACCIÓN LIGERA

TRACCIÓN LIGERA TUBULAR

TRACCIÓN PESADA

GAMA SOLAR

AGM CARBONO

AGM ESTACIONARIO

AGM HIGH RATE

AGM VEHÍCULO ELÉCTRICO

AGM TERMINAL FRONTAL

GEL CICLO PROFUNDO

LITIO LIFEPO4

TRACCIÓN LIGERA

Las gama de tracción ligera están diseñadas específicamente para alimentar motores eléctricos que requieren un suministro de corriente constante y duradero. Estas baterías ofrecen una excelente capacidad de descarga, lo que las hace ideales para equipos de movilidad, vehículos eléctricos ligeros, carritos de golf, montacargas pequeños, barredoras industriales y otras aplicaciones que demandan energía fiable y eficiente. Su diseño robusto garantiza una larga vida útil y un óptimo desempeño en entornos exigentes, proporcionando una solución energética confiable y de bajo mantenimiento.

ENERGÍA CONSTANTE, RENDIMIENTO DURADERO

- **Lista para usar:** Disponible en voltaje de 6V, 8V y 12V. Capacidades desde 105Ah a 420Ah para adaptarse a todas las aplicaciones.
- **Tecnología avanzada de rejillas de aleación Pb/Sb:** Placas de alto espesor para mayor durabilidad.
- **Diseñadas para uso estacionario y aplicaciones de tracción ligera.**
- **Separador de sobres con fibra de vidrio:** Optimizan el rendimiento y la seguridad.
- **Bajo mantenimiento:** Menor consumo de agua y mayor eficiencia operativa.
- **Ciclo de vida extendido:** Ideal para aplicaciones de alto rendimiento.
- **Versión con placas planas:** Diseñada para soportar múltiples ciclos de carga y descarga.
- **Placas extra gruesas:** Mejora la resistencia a descargas profundas y maximizando la vida útil.

TRACCIÓN LIGERA

Referencia	Voltaje	Capacidad por horas (Ah)					Dimensiones (mm)			Terminal	Esquema	Unds.
		C100	C20	C10	C5	C1	Largo	Ancho	Alto	Tipo	Polarida	Palets
6-FS-T105	6	275	225	207	185	94	259	179	276	EHPT	2	36
6-FS-240	6	320	250	220	198	100	244	191	275	EHPT	2	36
S-305	6	350	328	290	258	-	311	180	356	DUAL	2	24
6-FS-L16HC	6	489	420	360	344	176	318	181	425	DUAL	2	24
8-FS-155	8	198	155	136	122	62	259	181	279	EHPT	1	24
FQS105EH.0	12	140	105	96	89	62	323	175	190	EHPT	0	36
12-FS-155	12	206	155	136	122	62	329	182	274	EHPT	1	24
12-FS-185HC	12	279	210	185	166	84	391	178	365	DUAL	1	24

TRACCIÓN LIGERA TUBULAR

Nuestras baterías de tracción con tecnología de placas positivas tubulares, están diseñadas para ofrecer un rendimiento excepcional en las condiciones más exigentes. Gracias a su avanzada estructura, estas baterías garantizan una mayor vida útil y durabilidad, incluso en ciclos de descarga profunda. Máxima resistencia a vibraciones y temperaturas extremas, ideales para entornos extremos. Máxima eficiencia energética, proporcionando un suministro de energía constante y fiable.
Son la elección perfecta para aplicaciones industriales, vehículos eléctricos, equipos de manipulación de materiales y cualquier sistema que requiera una fuente de energía robusta y de alto rendimiento.

ENERGÍA CONSTANTE, RENDIMIENTO DURADERO

- **Lista para usar:** Disponible en voltaje de 6V y 12V. Capacidades de 115Ah a 240Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Mayor retención de carga:** Optimizan el rendimiento en uso prolongado.
- **Vida útil extendida:** Ideal para aplicaciones exigentes.
- **Alta seguridad operativa:** Diseñada para un desempeño fiable.
- **Resistencia superior a ciclos:** Soportan múltiples cargas y descargas sin degradación prematura.
- **Diseño resistente a vibraciones:** Perfecto para entornos con movimiento constante.
- **Baja autodescarga:** Aseguran disponibilidad inmediata tras largos periodos de inactividad.
- **Tecnología de tubos con electrolitos:** Ofrecen mayor eficiencia y prestaciones avanzadas.
- **Diseñadas para aplicaciones de peso medio a pesado, como carros de golf y máquinas de limpieza.**
- **Más de 1.200 ciclos garantizados, asegurando un rendimiento excelente a largo plazo.**

TRACCIÓN LIGERA TUBULAR

Referencia	Voltaje	Capacidad por horas (Ah)					Dimensiones (mm)			Terminal	Esquema	Unds.
		C100	C20	C10	C5	C1	Largo	Ancho	Alto	Tipo	Polarida	Palets
FQS12-105TB	12	115	110	-	90	-	303	175	229	1	0	28
FQS12-115TB	12	130	115	-	95	-	344	172	234	1	0	24
FQS12-130TB	12	155	140	-	120	-	344	172	284	1	0	24
FQS6-240TB	6	240	220	-	180	-	244	190	270/281	1	2	32

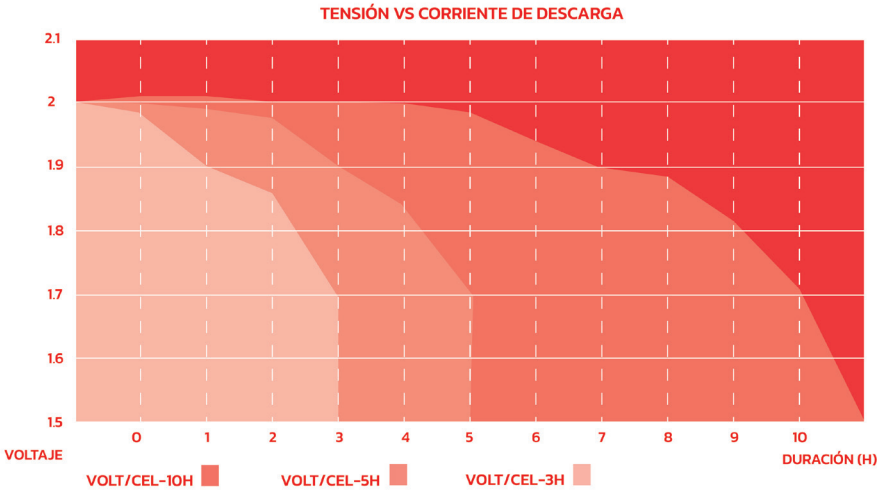
TRACCIÓN PESADA

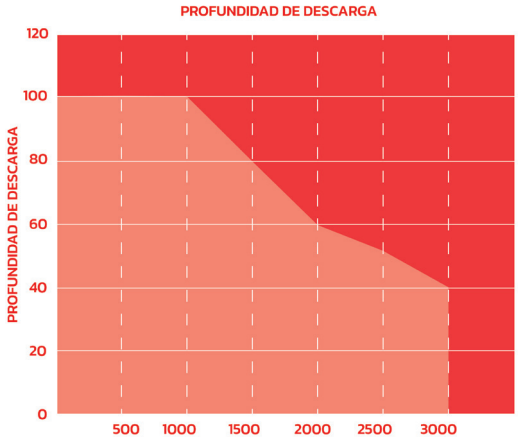
La gama de tracción pesada proporciona energía fiable y duradera para maquinaria eléctrica de alto rendimiento, como carretillas elevadoras, tractores eléctricos y plataformas elevadoras. Diseñadas para soportar descargas profundas, destacan por su eficiencia energética y larga vida útil.
La profundidad de descarga (DoD) es clave en su rendimiento, ya que influye en la vida útil de la batería. Nuestras baterías ofrecen mayor autonomía, ciclos de carga eficientes y alta durabilidad incluso en entornos exigentes.

LA MEJOR SOLUCIÓN PARA LAS DESCARGAS PROFUNDAS

- **Baterías de alto rendimiento:** Capacidades que van desde los 50Ah a 300Ah en C5.
- **Diseño modular de celdas de 2V conectadas:** Optimizan la eficiencia y la durabilidad.
- **Mayor capacidad y resistencia en comparación con las baterías de arranque convencionales.**
- **Placas positivas tubulares ultrarrobustas:** Mejoran la resistencia a ciclos profundos.
- **Separadores microporosos de alta tecnología:** Garantizan mayor estabilidad y rendimiento.
- **Carcasas de polipropileno de alta resistencia:** Diseñadas para soportar condiciones extremas.
- **Máxima eficiencia de carga:** Reducen tiempos de recarga y optimizando el consumo de energía.
- **Diseñadas para proporcionar energía durante largos periodos de tiempo.**

REFERENCIAS





Tipo de Celda	Tipo de Plato	Dimensiones (mm)			
		Largo	Ancho	Alto	
				H	HM
2PZS 120	PZS60AH	47	198	342	370
3PZS 180		65			
4PZS 240		83			
5PZS 300		101			
6PZS 360		119			
7PZS 420		137			
8PZS 480		155			
9PZS 540		174			
10PZS 600		192			
2PZS 160	PZS80AH	47	198	402	430
3PZS 240		65			
4PZS 320		83			
5PZS 400		101			
6PZS 480		119			
7PZS 560		137			
8PZS 640		155			
9PZS 720		174			
10PZS 800		192			
2PZS 180	PZS90AH	47	198	477	505
3PZS 270		65			
4PZS 360		83			
5PZS 450		101			
6PZS 540		119			
7PZS 630		137			
8PZS 720		155			
9PZS 810		174			
10PZS 900		192			
2PZS 160	PZS80AH	47	198	402	430
2PZS 240		65			
2PZS 320		83			
2PZS 400		101			
2PZS 480		119			
2PZS 560		137			
2PZS 640		155			
2PZS 720		174			
2PZS 800		192			

Tipo de Celda	Tipo de Plato	Dimensiones (mm)			
		Largo	Ancho	Alto	
				H	HM
2PZS 210	PZS105AH	47	198	527	555
3PZS 315		65			
4PZS 420		83			
5PZS 525		101			
6PZS 630		119			
7PZS 735		137			
8PZS 840		155			
9PZS 945		174			
10PZS 1050		192			
2PZS 160	PZS115AH	47	198	547	575
3PZS 230		65			
4PZS 345		83			
5PZS 460		101			
6PZS 575		119			
7PZS 805		137			
8PZS 920		155			
9PZS 1035		174			
10PZS 1150		192			
2PZS 250	PZS140AH	47	198	687	715
3PZS 375		65			
4PZS 500		83			
5PZS 625		101			
6PZS 750		119			
7PZS 875		137			
8PZS 1000		155			
9PZS 1125		174			
10PZS 1250		192			
2PZS 310	PZS155AH	47	198	342	370
3PZS 465		65			
4PZS 620		83			
5PZS 775		101			
6PZS 930		119			
7PZS 1085		137			
8PZS 1240		155			
9PZS 1395		174			
10PZS 1550		192			

GAMA SOLAR

Nuestra gama de baterías solares ofrece soluciones eficientes, duraderas y rentables para almacenar y usar la energía solar. Están diseñadas con tecnología avanzada para garantizar un almacenamiento óptimo sin mantenimiento. Son fáciles de integrar con sistemas fotovoltaicos existentes respetando el medio ambiente. Ofrecen beneficios como autonomía energética y reducción de la huella de carbono. Disponibles en diversos modelos, se adaptan a las necesidades tanto de hogares como de empresas.

ENERGÍA SOLAR: EFICIENTE, DURADERA Y SOSTENIBLE

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 160Ah a 300Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Diseño sellado, libre de mantenimiento y sin riesgo de derrames:** Ideal para aplicaciones exigentes.
- **Tecnología avanzada de rejillas de aleación Ca/Ca:** Placas de alto espesor para mayor durabilidad.
- **Excelente recuperación tras descargas profundas:** Maximizan la vida útil.
- **Baja autodescarga:** (Aprox. 3% mensual a 20°C), asegurando mayor disponibilidad.
- **Estructura robusta con alta resistencia a impactos:** Ideal para condiciones extremas.
- **Mayor rendimiento cíclico y capacidad de recuperación:** Optimizan su durabilidad.
- **Soporta temperaturas más altas y mayor profundidad de descarga:** Alta eficiencia en entornos exigentes.
- **Ciclo de vida superior a 1.100 ciclos al 50% DOD a 20°C:** Prolongando su uso en el tiempo.
- **Baja emisión de gases:** Garantizan un uso más seguro y ecológico con un 99% de recombinación de gases.

GAMA SOLAR

Referencia	Voltaje V	Capacidad C100	Vatios (Wh)	Esquema Polaridad	Talón Base	Terminal Tipo	Dimensiones (mm)			Unds Palet
							Largo	Ancho	Alto	
FQS12-160SOLAR	12	160	1920	3	B00	1	513	190	223	28
FQS12-215SOLAR	12	215	2580	3	B00	1	513	223	223	18
FQS12-250SOLAR	12	250	3000	3	B00	1	513	273	242	18
FQS12-300SOLAR	12	300	3600	3	B00	1	513	275	242	15

LA TECNOLOGÍA MÁS AVANZADA PARA BATERÍAS SOLARES

AGM CARBONO

Nuestra gama de AGM con aditivo de carbono de ciclo profundo, están diseñadas para ofrecer el máximo rendimiento en aplicaciones de descarga frecuente. Libres de mantenimiento y a prueba de derrames, combinan un diseño industrial robusto con una larga vida útil y una alta resistencia a los ciclos. Gracias a su avanzada tecnología con aditivo de carbono, mantienen un rendimiento óptimo incluso en estados de carga parcial (PSOC), asegurando eficiencia y fiabilidad en cada uso.

ENERGÍA DURADERA

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 90Ah a 400Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Carga lista para usar en configuraciones de 6V, 8V y 12V.**
- **Tecnología AGM Carbono (VRLA):** Rendimiento superior y mayor eficiencia.
- **Baja autodescarga:** Asegura la disponibilidad tras largos periodos de inactividad.
- **Libre de mantenimiento:** Sin necesidad de añadir agua ni realizar ajustes.
- **Sin manejo de ácido:** Garantiza una operación segura y limpia.
- **Máxima vida útil:** Diseñada para un rendimiento prolongado.
- **Sin estratificación ni derrames:** Ideal para aplicaciones exigentes y seguras.
- **Rejilla y placas reforzadas:** Ofrecen mayor durabilidad y resistencia.
- **Más de 750 ciclos al 80% de descarga profunda y más de 1.400 ciclos al 50%, optimizando la vida útil.**
- **Aditivos de carbono:** Mejoran el rendimiento en estado de carga parcial (PSOC) y aumentan la eficiencia de carga.

AGM CARBONO

Referencia	Voltaje	Capacidad por horas (Ah)					Dimensiones (mm)			Terminal	Esquema	Unds.
		C100	C20	C10	C5	C1	Largo	Ancho	Alto	Tipo	Polarida	Palets
FQS6-225AGMC	6	246	225	210	192	-	260	180	253	T11	2	32
FQS6-245AGMC	6	270	245	232	210	-	243	187,5	275	T11	1	32
FQS6-265AGMC	6	285	268	255	230	-	262	180	268	T11	2	32
FQS6-350AGMC	6	385	350	332	305	-	295	180	368	DUAL	2	24
FQS6-400AGMC	6	435	400	375	342	-	295	180	428	DUAL	2	24
FQS8-170AGMC	8	180	170	155	145	-	260	180	274	DUAL	1	24
FQS12-90AGMC	12	93	90	85	77	-	260	168	214	T11	1	32
FQS12-105AGMC	12	115	108	104	96	90	306	168	214	T11	1	24
FQS12-115AGMC	12	130	118	113	107	-	330	173	220	T11	1	24
FQS12-148AGMC	12	160	148	141	122	118	340	172	286	T11	1	24
FQS12-150AGMC	12	166	150	143	136	-	327	180	274	T11	1	24
FQS12-180AGMC	12	194	180	174	162	-	483	170	238,5	T11	1	12

AGM ESTACIONARIO

Nuestra gama AGM estacionario está diseñada para satisfacer las demandas de aplicaciones cíclicas de larga duración, donde se requiere una carga y descarga frecuente. A diferencia de las baterías convencionales, que están orientadas principalmente al arranque del motor, las baterías proporcionan una fuente de energía constante y duradera, esencial para sistema que dependen de un suministro eléctrico ininterrumpido.

ENERGÍA CONSTANTE Y DURADERA

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 1.2Ah a 250Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada AGM VRLA:** Regulada por válvula para una máxima eficiencia y seguridad.
- **Placas negativas de gran tamaño:** Optimizan la capacidad y el rendimiento.
- **Diseño sellado y libre de mantenimiento:** No necesitan recarga de agua.
- **Alta resistencia a vibraciones:** Ideales para entornos exigentes y de alto movimiento.
- **Excelente recuperación tras descargas profundas:** Prolongan la vida útil.
- **Baja autodescarga** (aprox. 3% mensual a 20°C), asegurando mayor disponibilidad.
- **Funcionamiento en cualquier orientación** (excepto uso continuo invertido), brindando versatilidad.
- **Baja emisión de gases:** Cumpliendo estándares ecológico, con un 99% de recombinación.
- **Doble rendimiento cíclico en comparación con baterías AGM estándar.**
- **Aplicaciones versátiles:** Ideales para SAI, UPS, básculas, náutica, sistemas hospitalarios, caravanas, telecomunicaciones, centralita de alarmas, maquinaria de taller, solar, etc..

AGM ESTACIONARIO

Referencia	Voltaje	Capacidad (Ah)	Tipo			Dimensiones (mm)			Polaridad
			Tecnología	Terminal	Válvula	Largo	Ancho	Alto	
FQS6-1.2AGM	6	1,2	AGM	T1	Vrla	97	24	51	1
FQS6-3.2AGM	6	3,2	AGM	T1	Vrla	134	34	60	1
FQS6-4.5AGM	6	4,5	AGM	T1	Vrla	70	47	100	5
FQS6-7.5AGM	6	7	AGM	T1	Vrla	151	34	94	1
FQS6-12AGM	6	12	AGM	T2	Vrla	151	51	94	1
FQS6-200AGM	6	200	AGM	T1	Vrla	260	180	254	3
FQS12-1.2AGM	12	1,2	AGM	T1	Vrla	97	43	52	3
FQS12-2.3AGM	12	2,3	AGM	T1	Vrla	178	35	60	1
FQS12-2.9AGM	12	2,9	AGM	T1	Vrla	78	55	98	5
FQS12-3.2AGM	12	3,2	AGM	T1	Vrla	133	67	61	3
FQS12-5.4AGM	12	5,4	AGM	T1	Vrla	90	70	101	1
FQS12-6AGM	12	6	AGM	T1	Vrla	151	51	93	4
FQS12-7AGM	12	7	AGM	T1	Vrla	151	65	94	4
FQS12-9AGM	12	9	AGM	T2	Vrla	151	65	94	4
FQS12-12AGM	12	12	AGM	T2	Vrla	150	97	98	4
FQS12-18AGM	12	18	AGM	T2	Vrla	180	76	167	2
FQS12-26AGM	12	26	AGM	T12	Vrla	166	175	125	2
FQS12-35AGM	12	35,4	AGM	T6	Vrla	195	130	164	1
FQS12-40AGM	12	40	AGM	T6	Vrla	197	165	170	2
FQS12-50AGM	12	50	AGM	T6	Vrla	197	165	170	2
FQS12-55AGM	12	55	AGM	T6	Vrla	228	137	210	1
FQS12-60AGM	12	60	AGM	T6	Vrla	229	138	210	1
FQS12-80AGM	12	70	AGM	T6	Vrla	259	168	208	1
FQS12-80AGMB	12	80	AGM	T6	Vrla	348	167	178	1
FQS12-100AGM	12	100	AGM	T11	Vrla	330	173	212	1
FQS12-120AGM	12	120	AGM	T11	Vrla	408	177	225	1
FQS12-150AGM	12	150	AGM	T11	Vrla	485	170	240	1
FQS12-250AGM	12	250	AGM	T11	Vrla	520	268	245	3

La capacidad de las baterías AGM estacionarias se mide en función del tiempo de descarga. Para las baterías con capacidades que van desde 0 hasta 33 Ah, la medición se realiza en C10, lo que significa que la capacidad se calcula con una descarga constante durante 10 horas. En cambio, para capacidades superiores a 33 Ah, se utiliza el estándar C20, es decir, la capacidad se determina con una descarga sostenida durante 20 horas. Esta clasificación permite una mejor precisión en la evaluación del rendimiento según el tipo y tamaño de la batería.

AGM VEHÍCULO ELÉCTRICO

La gama para vehículos eléctricos (VE) representan el núcleo de la movilidad del futuro. Con tecnología de vanguardia, proporcionan la energía esencial para patinetes, scooters, sillas de ruedas y otros medios de transporte eléctricos. Redefiniendo la eficiencia y sostenibilidad en el sector como una alternativa innovadora a los combustibles fósiles. Estas baterías impulsan el avance hacia un mundo más limpio, sostenible y energéticamente eficiente.

POTENCIA, EFICIENCIA Y UN FUTURO SOSTENIBLE

- **Tecnología VRLA de formación interna avanzada:** Optimizan el rendimiento, la estabilidad y la seguridad al incorporar una válvula reguladora.
- **Aleación ecológica libre de cadmio y arsénico:** Minimizan el impacto ambiental.
- **Diseño sellado de alta fiabilidad:** Sin fugas ni necesidad de mantenimiento de fluidos.
- **Alta densidad energética y eficiencia optimizada:** Maximizan la capacidad de almacenamiento.
- **Excelente desempeño en descargas de alta corriente:** Aseguran una potencia constante.
- **Óptima aceptación de carga:** Reducen tiempos de recarga y mejoran la eficiencia operativa.
- **Resistente a temperaturas extremas.**
- **Baja autodescarga:** Mantiene la carga por más tiempo y reducen la necesidad de recargas frecuentes.
- **Larga vida útil:** Diseñada para soportar ciclos profundos de carga y descarga.

MÁS DURACIÓN

MÁS POTENCIA

MÁS SEGURO

MÁS ECOLÓGICO

REFERENCIAS

AGM VEHÍCULO ELÉCTRICO

Referencia	Voltaje	Ratio de descarga	Capacidad (Ah)	Dimensiones (mm)		
				Largo	Ancho	Alto
FQS6-200AGMVE	6	3	200	260	180	275
FQS8-150AGMVE	8	3	150	260	180	285
FQS12-13AGMVE	12	2	13	151	100	101
FQS12-15AGMVE	12	2	15	151	100	108
FQS12-22AGMVE	12	2	22	180	76	170
FQS12-24AGMVE	12	3	24	188	100	130
FQS12-35AGMVE	12	3	35	266	78	170
FQS12-38AGMVE	12	3	38	223	108	175
FQS12-45AGMVE	12	3	45	223	120	175
FQS12-52AGMVE	12	3	52	223	135	177
FQS12-58AGMVE	12	3	58	230	151	180
FQS12-60AGMVE	12	3	60	262	165	169
FQS12-70AGMVE	12	3	70	262	168	220
FQS12-80AGMVE	12	3	80	259	170	210
FQS12-100AGMVE	12	3	100	330	170	210
FQS12-120AGMVE	12	3	120	407	170	240
FQS12-135AGMVE	12	3	135	338	172	280
FQS12-150AGMVE	12	3	150	483	170	240

AGM VEHÍCULO ELÉCTRICO CON GRAFENO

Referencia	Voltaje	Ratio de descarga	Capacidad (Ah)	Dimensiones (mm)		
				Largo	Ancho	Alto
FQS12-23AGMVEG	12	2	23	180	76	170
FQS12-35AGMVEG	12	3	35	266	78	170

Para obtener la capacidad por hora de una batería, se debe dividir la capacidad (Ah) indicada en la tabla entre el ratio de descarga correspondiente.
Ejemplo:
Para el modelo FQS12-22AGMVE, cuya capacidad es de 22 Ah y el ratio de descarga es 2, la capacidad por hora sería:
22 Ah ÷ 2 = **11 Ah/hora**

AGM HIGHT RATE

AGM HIGH RATE

Nuestra gama AGM High Rate ha sido especialmente diseñada para aplicaciones que demandan una gran potencia de salida. Gracias a su avanzada tecnología y materiales de primera calidad, ofrece un rendimiento superior en condiciones exigentes.
Mediante un diseño optimizado de las rejillas y una innovadora fórmula de la pasta de la placa, esta batería proporciona hasta un 30% más de potencia en comparación con modelos convencionales. Su construcción robusta garantiza una mayor eficiencia energética, estabilidad y una vida útil más prolongada.

GRAN POTENCIA DE SALIDA

- **Larga Vida Útil:** Hasta 12 años de duración a 25°C.
- **Tecnología Sellada y Libre de Mantenimiento:** Funcionamiento sin necesidad de revisiones periódicas.
- **Rendimiento Optimizado con Tecnología AGM:** Mayor estabilidad y eficiencia energética.
- **Autodescarga Mínima:** Solo 3% al mes a 25°C, garantizando una energía disponible por más tiempo.
- **Resistente a temperaturas extremas.**
- **Sistema VRLA de Alta Seguridad:** Más del 99% de recombinación de gases, reduciendo emisiones y mejorando la seguridad.

REFERENCIAS

AGM HIGH RATE

Referencia	Voltaje	Vatios(W)	Dimensiones (mm)			Terminal
			Largo	Ancho	Alto	Tipo
FQS12-28HR	12	28	151	65	100	T2
FQS12-35HR	12	35	151	65	100	T2
FQS12-55HR	12	55	152	99	100	T2
FQS12-90HR	12	90	182	77	167	T12
FQS12-110HR	12	110	175	166	126	T12
FQS12-112HR	12	112	165	126	173	T6
FQS12-145HR	12	145	196	130	170	T6
FQS12-165HR	12	165	198	167	173	T6
FQS12-200HR	12	200	230	139	215	T6
FQS12-260HR	12	260	348	168	177	T6
FQS12-300HR	12	300	260	169	219	T6
FQS12-360HR	12	360	306	168	214	T11
FQS12-430HR	12	430	330	172	222	T11
FQS12-460HR	12	460	406	173	233	T11
FQS12-560HR	12	560	481	170	245	T11
FQS12-700HR	12	700	522	240	226	T11
FQS12-800HR	12	800	522	240	226	T11
FQS12-870HR	12	870	522	268	225	T11

AGM TERMINAL FRONTAL

Nuestras gama de baterías AGM de terminal frontal ofrece una vida útil en flotación de hasta 12 años, gracias al uso de placas curvas 3D de mayor grosor, garantizando un mayor rendimiento.

TERMINAL FRONTAL

Referencia	Voltaje	Capacidad C10 (Ah)	Dimensiones (mm)			Terminal
			Largo	Ancho	Alto	Tipo
FQS12-62TF	12	62	360	100	240	T3
FQS12-75TF	12	75	567	110	296	T4
FQS12-90TF	12	90	507	110	233	T4
FQS12-100TF	12	100	507	110	233	T4
FQS12-125TF	12	125	436	108	316	
FQS12-150TF	12	150	567	110	296	T4
FQS12-170TF	12	170	547	124	320	T4
FQS12-180TF	12	180	547	124	320	T4
FQS12-200TF	12	200	547	124	320	T4

Para calcular los Amperios hora (Ah) de una batería habría que dividir los Vatios hora (Wh) entre el Voltaje (V)

Para calcular los Vatios hora (Wh) de una batería habría que multiplicar los Amperios hora (Ah) por el Voltaje (V)

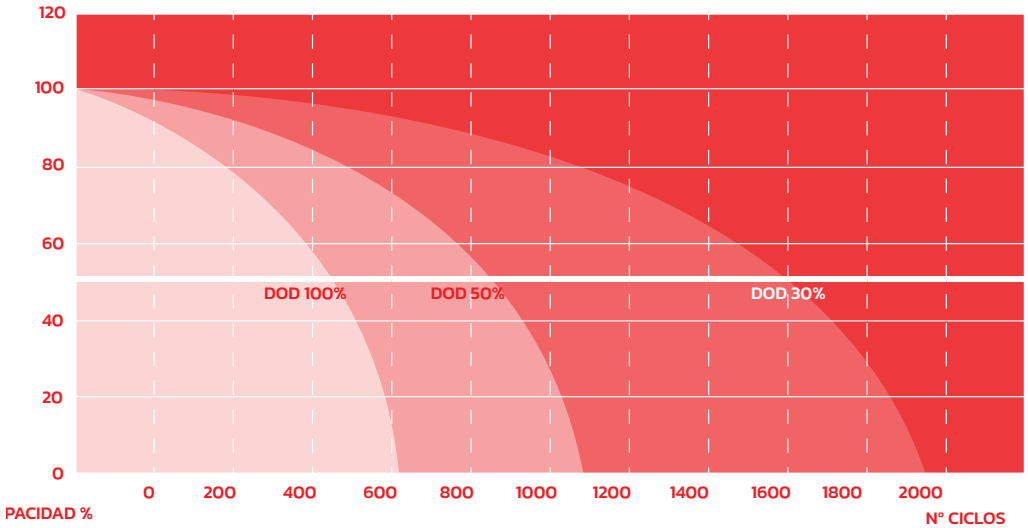
GEL CICLO PROFUNDO

Las baterías de ciclo profundo están diseñadas para aplicaciones que requieren ciclos frecuentes de carga y descarga, proporcionando una energía constante y eficaz. A diferencia de las baterías de AGM estacionario, soportan mayor profundidad de descarga sin perder rendimiento. Ofrecen alta resistencia, larga vida útil y un desempeño seguro incluso en condiciones extremas.

ALTA RESISTENCIA Y UNA LARGA VIDA ÚTIL

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 20Ah a 180Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada de gel VRLA:** Regulación por válvula con electrolito gelificado para mayor seguridad y rendimiento en temperaturas extremas.
- **Diseño sellado, libre de mantenimiento y sin riesgo de derrames:** Ideal para aplicaciones exigentes.
- **Excelente recuperación tras descargas profundas:** Maximizan la vida útil.
- **Baja autodescarga:** (Aprox. 3% mensual a 20°C), asegurando mayor disponibilidad.
- **Estructura robusta con alta resistencia a impactos:** Ideal para condiciones extremas.
- **Mayor rendimiento cíclico y capacidad de recuperación:** Optimizan su durabilidad.
- **Soporta temperaturas más altas y mayor profundidad de descarga:** Alta eficiencia en entornos exigentes.
- **Ciclo de vida superior a 1.200 ciclos al 50% DOD a 20°C:** Prolongando su uso en el tiempo.
- **Funcionamiento en cualquier orientación (excepto uso continuo invertido):** Brindan máxima flexibilidad.
- **Triple rendimiento cíclico en comparación con baterías AGM.**
- **Baja emisión de gases:** Garantizan un uso más seguro y ecológico con un 99% de recombinación de gases.
- **Aplicaciones versátiles:** Para balizas ferroviarias, vehículos eléctricos, carros de golf, scooter o silla de ruedas, náutica, solar, caravanas, sistemas residenciales aislados de la red, sistemas de telecomunicaciones, sistemas de control y vigilancia de tráfico, etc..

CICLO DE VIDA



GEL CICLO PROFUNDO

Referencia	Voltaje	Capacidad (Ah)	Tipo			Dimensiones (mm)			Polaridad
			Tecnología	Terminal	Válvula	Largo	Ancho	Alto	
FQS12-22GEL	12	22	GEL	T12	GEL	181	76	167	2
FQS12-26GEL	12	26	GEL	T12	GEL	165	175	125	2
FQS12-26AGEL	12	26	GEL	T12	GEL	165	125	175	2
FQS12-33GEL	12	33	GEL	T6	GEL	196	130	170	1
FQS12-40GEL	12	40	GEL	T6	GEL	197	165	170	2
FQS12-50GEL	12	50	GEL	T6	GEL	230	139	215	1
FQS12-55GEL	12	55	GEL	T6	GEL	229	138	213	1
FQS12-60GEL	12	60	GEL	T6	GEL	260	168	179	1
FQS12-80GEL	12	75	GEL	T6	GEL	260	168	211	1
FQS12-100GEL	12	100	GEL	T11	GEL	330	173	232	1
FQS12-120GEL	12	120	GEL	T11	GEL	409	176	225	1
FQS12-150GEL	12	150	GEL	T11	GEL	485	170	240	1
FQS12-200GEL	12	200	GEL	T11	GEL	522	240	224	3
FQS12-250GEL	12	250	GEL	T11	GEL	522	268	225	3
FQS6-180GEL	6	180	GEL	T11	GEL	260	181	246	1

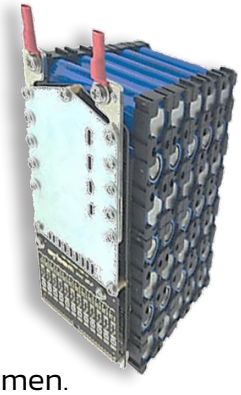
La capacidad de las baterías Gel ciclo profundo se mide en función del tiempo de descarga. Para las baterías con capacidades que van desde 0 hasta 33 Ah, la medición se realiza en C10, lo que significa que la capacidad se calcula con una descarga constante durante 10 horas. En cambio, para capacidades superiores a 33 Ah, se utiliza el estándar C20, es decir, la capacidad se determina con una descarga sostenida durante 20 horas. Esta clasificación permite una mejor precisión en la evaluación del rendimiento según el tipo y tamaño de la batería.

LITIO LIFEPO4

Nuestra gama LiFePO4 son una solución innovadora y eficiente para reemplazar las baterías de plomo-ácido, gracias a su tamaño estándar y voltaje compatible. Ofrecen menos peso, mayor vida útil y mejor rendimiento cíclico, permitiendo descargas profundas sin afectar su durabilidad. Además, su tecnología avanzada garantiza máxima seguridad, evitando sobrecalentamientos y fugas. Con una eficiencia energética optimizada, son ideales para vehículos eléctricos, caravanas, sistemas solares y respaldo de energía, asegurando rendimiento, fiabilidad y sostenibilidad.

RENDIMIENTO Y SOSTENIBILIDAD

- **Lista para usar:** Disponible en capacidades de 6Ah a 200Ah para adaptarse a diversas necesidades.
- **Tecnología avanzada de Litio-ferrofosfato:** Baterías de Ion-Litio con un cátodo de fosfato de hierro- litio (LiFePO4), que aporta un ciclo de vida más largo, mayor seguridad, y un buen rendimiento en condiciones adversas.
- **Diseño 100% seguro y sellado:** Sin riesgo de derrames ni explosiones.
- **Libre de ácido y emisiones de gases:** Garantizan una operación limpia y ecológica.
- **Funcionamiento en cualquier orientación:** Máxima flexibilidad de instalación.
- **Baja autodescarga (aprox. 3% mensual a 20°C):** Mantienen la carga por más tiempo.
- **Densidad de energía inigualable:** Gracias a su óptima relación entre potencia y volumen.
- **Ciclo de vida excepcional:** Rendimiento hasta 10 veces superior al de baterías AGM y GEL.
- **60% más ligera que las baterías de plomo-ácido:** Facilitan su manipulación e instalación.
- **Recuperación total tras descargas profundas:** Soportan hasta 100% DOD (frente a 70%-80% en AGM y GEL).
- **Amplia tolerancia térmica:** Operan en rangos de -20°C a +60°C sin comprometer el rendimiento.
- **Carga y descarga ultrarrápida:** Aceptan corrientes hasta 10 veces mayores que las baterías de plomo-ácido.



GAMA LITIO LIFEPO4

Referencia	Voltaje	Capacidad (Ah)	Tipo	Dimensiones (mm)			Peso (Kg)
			Tecnología	Largo	Ancho	Alto	
LIFE12-6	12,8	6	LIFEPO4	151	65	94	0,8
LIFE12-10	12,8	10	LIFEPO4	151	98	95	1,4
LIFE12-18	12,8	18	LIFEPO4	181	77	170	2,1
LIFE12-35	12,8	35	LIFEPO4	195	130	160	5
LIFE12-50	12,8	50	LIFEPO4	229	138	205	5
LIFE12-75	12,8	75	LIFEPO4	260	172	210	7,5
LIFE12-100	12,8	100	LIFEPO4	330	172	220	10
LIFE12-120	12,8	120	LIFEPO4	330	172	220	12
LIFE12-150	12,8	150	LIFEPO4	490	171	240	14,5
LIFE12-200	12,8	200	LIFEPO4	521	238	220	19,5
LIFE12-300	12,8	300	LIFEPO4	521	238	220	28

GAMA LITIO LIFEPO4 CON BLUETOOTH

Referencia	Voltaje	Capacidad (Ah)	Tipo	Dimensiones (mm)			Peso (Kg)
			Tecnología	Largo	Ancho	Alto	
LIFE12-22BL	12,8	22	LIFEPO4	165	76	181	3
LIFE12-100BL	12,8	100	LIFEPO4	327	171	234	12,8

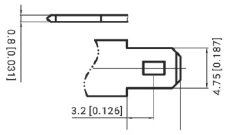
GAMA LITIO LIFEPO4 TERMINAL FRONTAL

Referencia	Voltaje	Capacidad (Ah)	Tipo	Dimensiones (mm)			Peso (Kg)
			Tecnología	Largo	Ancho	Alto	
LIFE12-100FT	12,8	100	LIFEPO4	395	110	286	10
LIFE12-200FT	12,8	200	LIFEPO4	561	125	316	19,5

TIPO DE TERMINALES

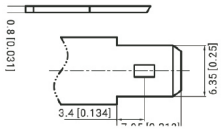
T1 TERMINAL

Tipo Faston (cobre) rápido
lengüetas de desconexión, revestimiento plateado para mejor conductividad



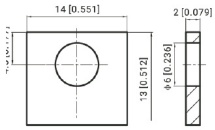
T2 TERMINAL

Lengüetas de desconexión rápida tipo Faston (cobre), revestimiento plateado para una mejor conductividad



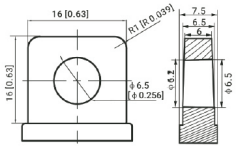
T3 TERMINAL

Latón recubierto de estaño



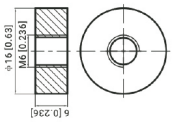
T5 TERMINAL

Plomo



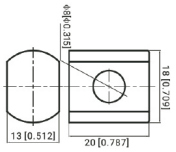
T6 TERMINAL

Cobre, inserto roscado de 6 mm



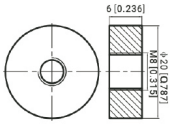
T9 TERMINAL

Plomo



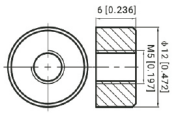
T11 TERMINAL

Cobre, inserto roscado espárrago de 8 mm

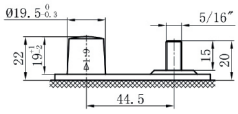


T12 TERMINAL

Cobre, inserto roscado espárrago de 5 mm

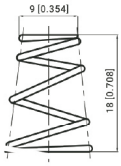


DUAL



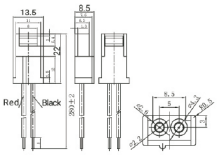
TERMINAL DE ACERO

Muelle de acero, completamente abatible

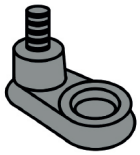


JST

Concecot de batería H-Connector



EHPT



T1 TERMINAL

T2 TERMINAL

T3 TERMINAL

T5 TERMINAL

T6 TERMINAL

T9 TERMINAL

T13 TERMINAL

T11 TERMINAL

T12 TERMINAL

JST

DISEÑO DE LA BATERÍA

1

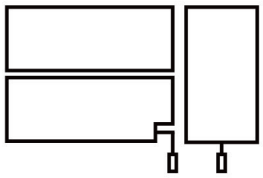
2

3

4

5

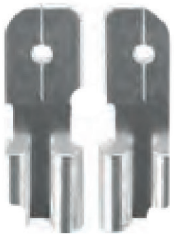
6



ACCESORIOS

Adaptador de T11 a turismo

Adaptador de T6 a turismo



Adaptador de T1 a T2

COMPROBADOR FQS300

12V
TEST DE BATERÍA

12V Y 24V
TEST DE ARRAQUE

12V Y 24V
TEST DE CARGA

El FQS300 es un comprobador de baterías de vehículos de 12V de plomo-ácido con una impresora incorporada. Puede probar baterías de 100 a 2000 Amperios de Arranque en Frío (CCA). Es compatible con baterías Inundadas, AGM, GEL y EFB; y cuenta con estándares acreditados que incluyen: CCA, JIS, EN, DIN, SAE e IEC. El FQS300 es capaz de probar el valor real de CCA de una batería, el estado de salud, el sistema de arranque y el sistema de carga. Diseñado con tecnologías avanzadas en conductividad y materiales robustos de alta calidad,

Los comprobadores deben usarse como herramienta de apoyo para diagnosticar baterías o gestionar garantías. Si se usan en baterías nuevas que aún no han sido utilizadas, pueden dar resultados erróneos. Las baterías FQS BATTERY, fabricadas con tecnología avanzada, requieren algunos ciclos de uso para alcanzar su máxima potencia de arranque (CCA), momento a partir del cual el comprobador puede diagnosticar correctamente. En cambio, las baterías de otros fabricantes completan su formación antes de salir al mercado, por lo que los comprobadores pueden evaluarlas desde el inicio. Por lo tanto, la fiabilidad del diagnóstico en baterías nuevas depende del fabricante y del proceso de producción.

NOTAS

FQS®
BATTERY

Freedom Quality Services, S.L
C/Laminadora, 36
41016 Sevilla (España)

+34 954 518 882

fqs@fqsbattery.com

www.fqsbattery.com