

## FQS START-STOP EDITION AGM BATERÍAS

La batería FQS AGM Start-Stop es una batería de plomo-ácido que adopta un avanzado separador tecnológico AGM (Absorbent Glass Mat). Perfecta para vehículos con sistema star-stop con frenada regenerativa, así como sistemas con alta demanda electrónica.



### CARACTERÍSTICAS

VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	70AH
ARRANQUE	750A(EN)
PESO	20.5 kg (45.19 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	110
DIMENSIONES	Largo 278mm Ancho 175mm Alto 190mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO DE TEMPERATURA EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~21 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
CAJA	L3



### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Separador de resistencia ultrabaja, que reduce la autodescarga de la batería. Arranque fuerte, el motor se puede arrancar a baja temperatura o bajo estado de carga. Monoblock de rejillas de aleación de plomo-calcio-estaño, resistencia a la corrosión, menor pérdida de agua, vida útil prolongada de la batería a alta temperatura. Diseño de estructura de sellado único, minimiza la pérdida de agua y prolonga la vida útil de la batería. Uso de fundición y soldadura de aleación de plomo de alta conductividad, soldadura TTP tecnología, buen rendimiento de arranque bajo alta corriente.

### DIMENSIONES (MM)

